

РУБКА МЕТАЛЛА

Рубка металлов

В тисках



На плите



Инструменты и приспособления для рубки металлов

Слесарные молотки:

с квадратным бойком



с круглым бойком



Вес молотков 500—600 г.

Материал Ст. У7 и Сталь 40Х—50Х.

Слесарное зубило



Материал Ст. У7А, У8А.

Обрабатываемый материал	Чугун	Сталь	Медь, латунь	Алюминий
Угол заточки, α°	75	60	45	35

Крейцмейсель

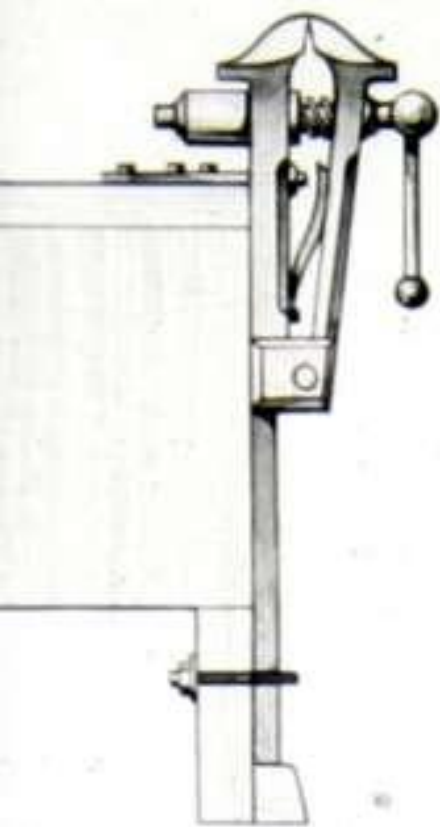


Материал Ст. У7А, У8А.

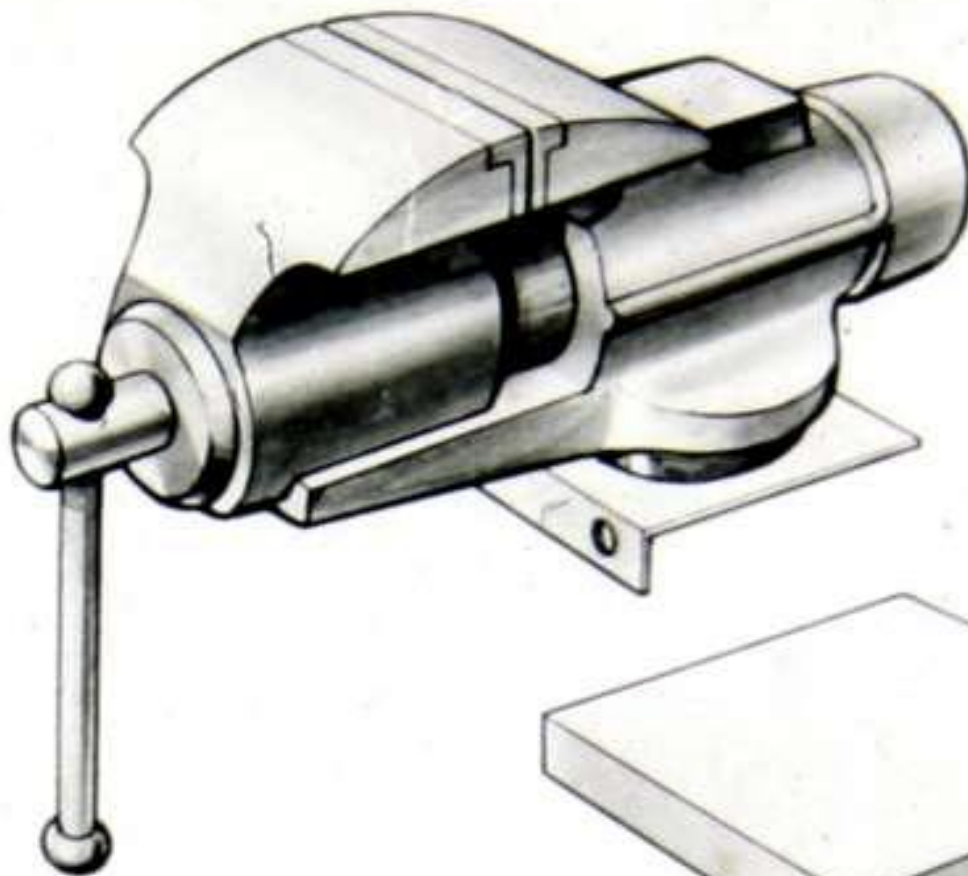
Угол заточки $\alpha=35-70^\circ$.

Тиски

Стуловые



Параллельные



Плита

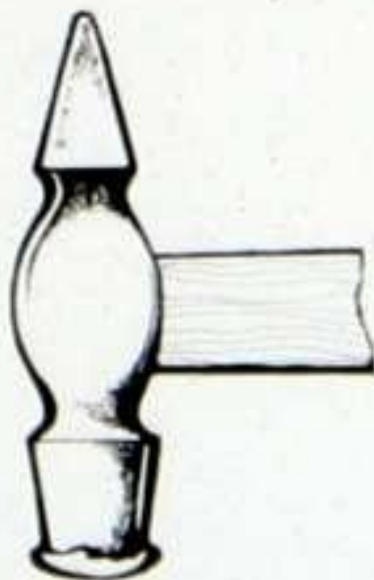


ЗАПРЕЩАЕТСЯ пользоваться непригодным инструментом.

Ненадежное заклинивание ручки



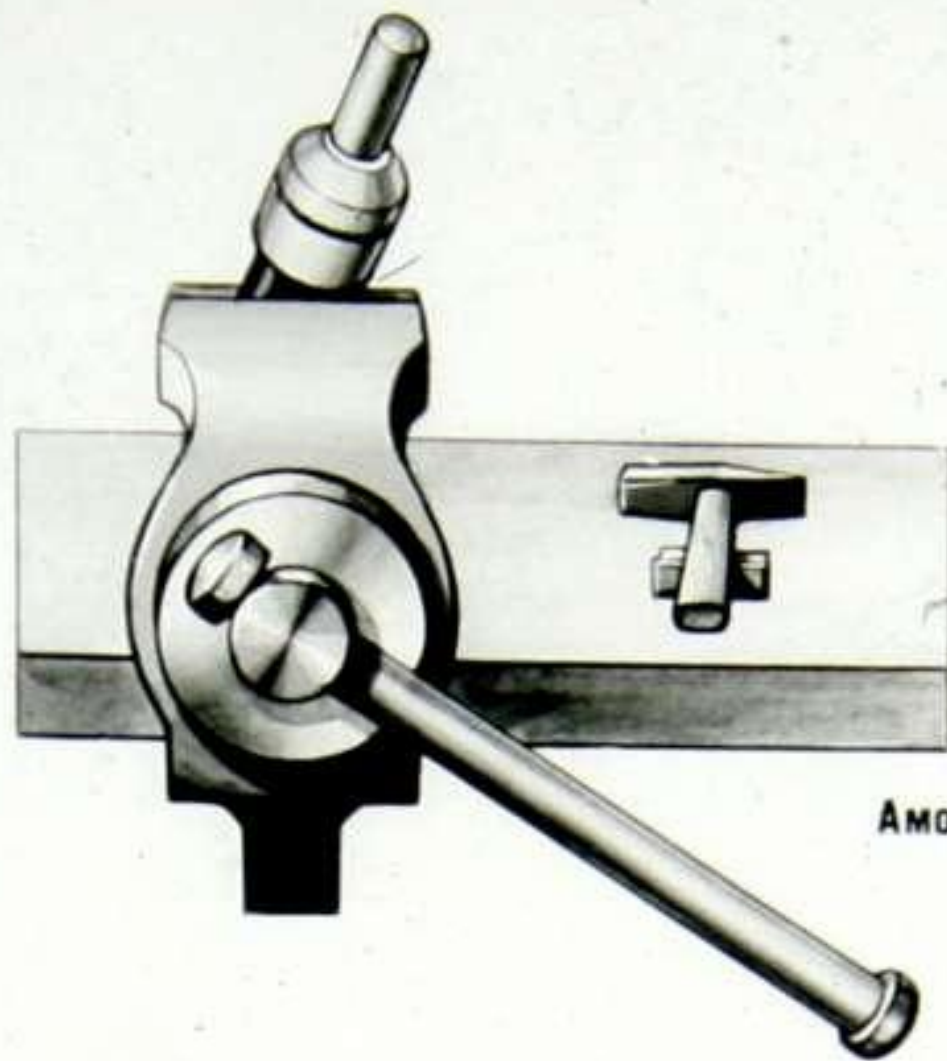
Наклепы



Трещины



Тренажер для тренировки удара молотком

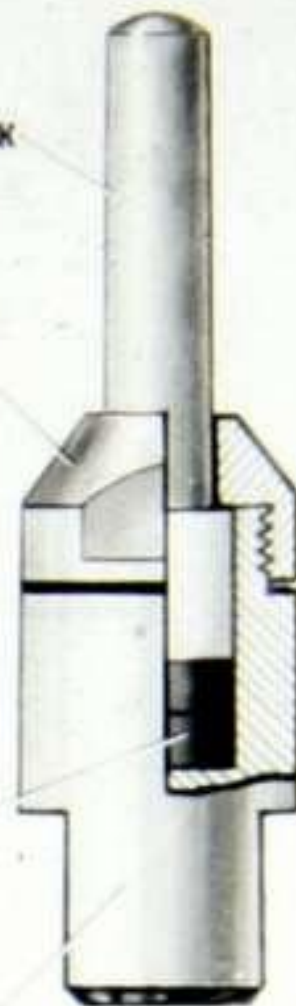


Ударник

Крышка

Амортизатор

Корпус



Приемы рубки металлов

Рабочая поза
при рубке в тисках

Грудь параллельна верстаку, корпус смещен влево, тяжесть тела приходится на прямую правую ногу.



Положение
молотка в руке



Установка зубила



35°

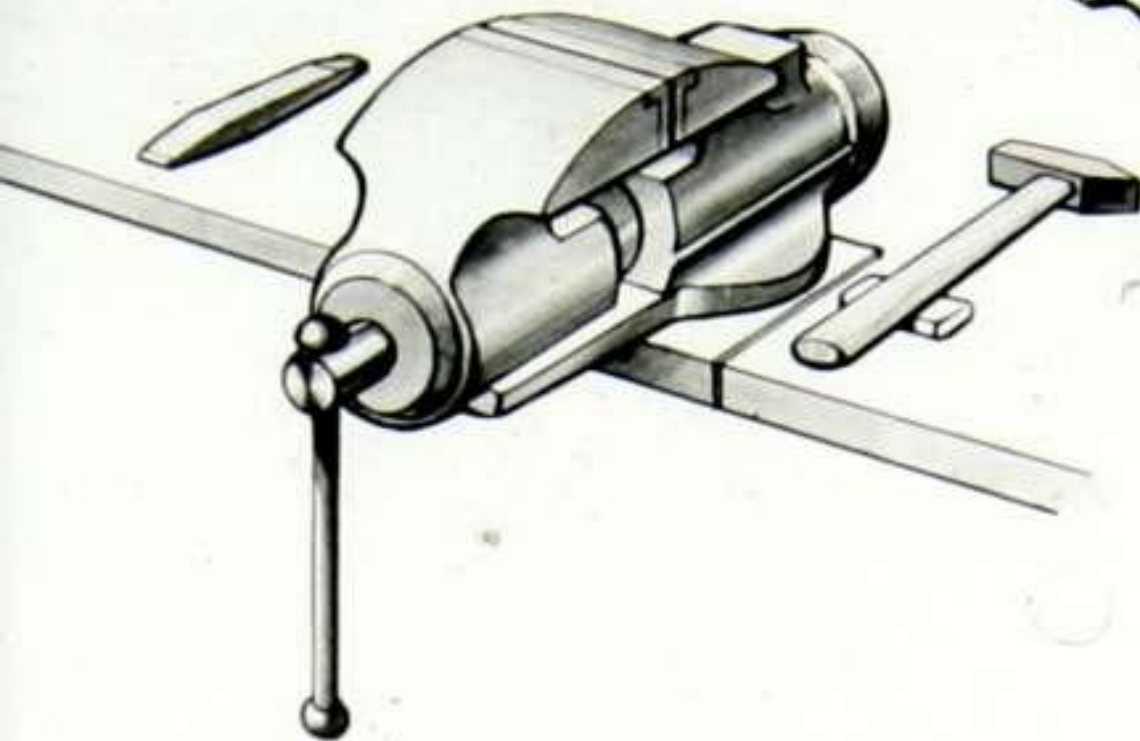
70°

30—35°

Положение молотка до замаха



Расположение зубила и молотка на верстаке



Кистевой замах



Локтевой замах

При замахе используется сила отдачи молотка.



Плечевой замах

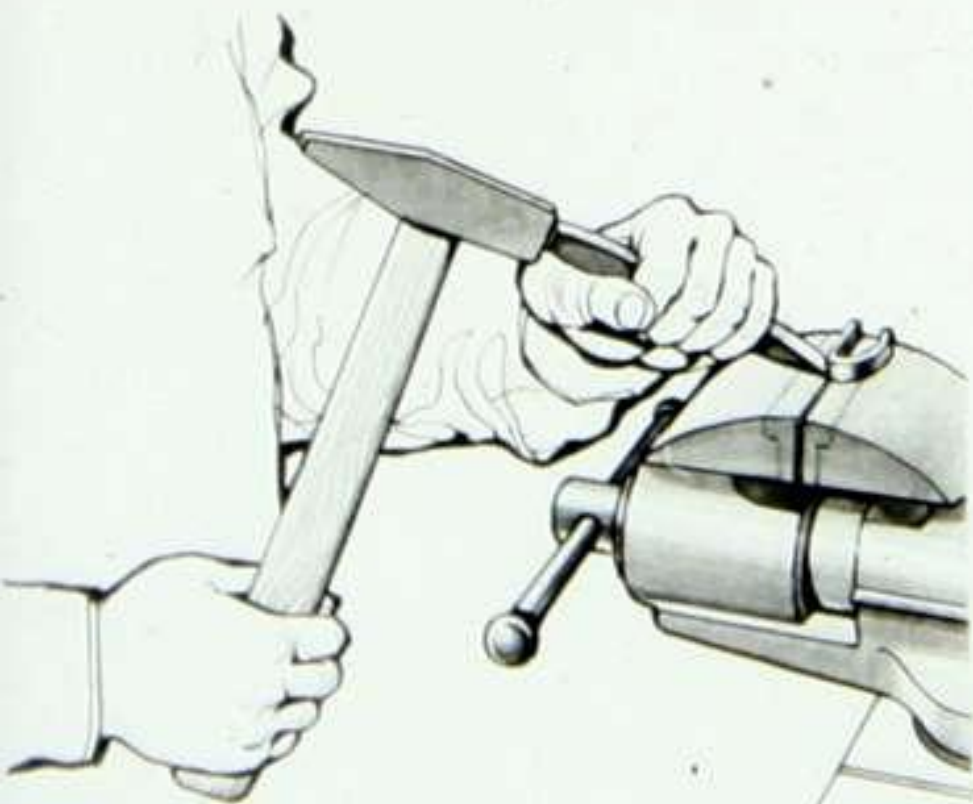
С разжатием пальцев



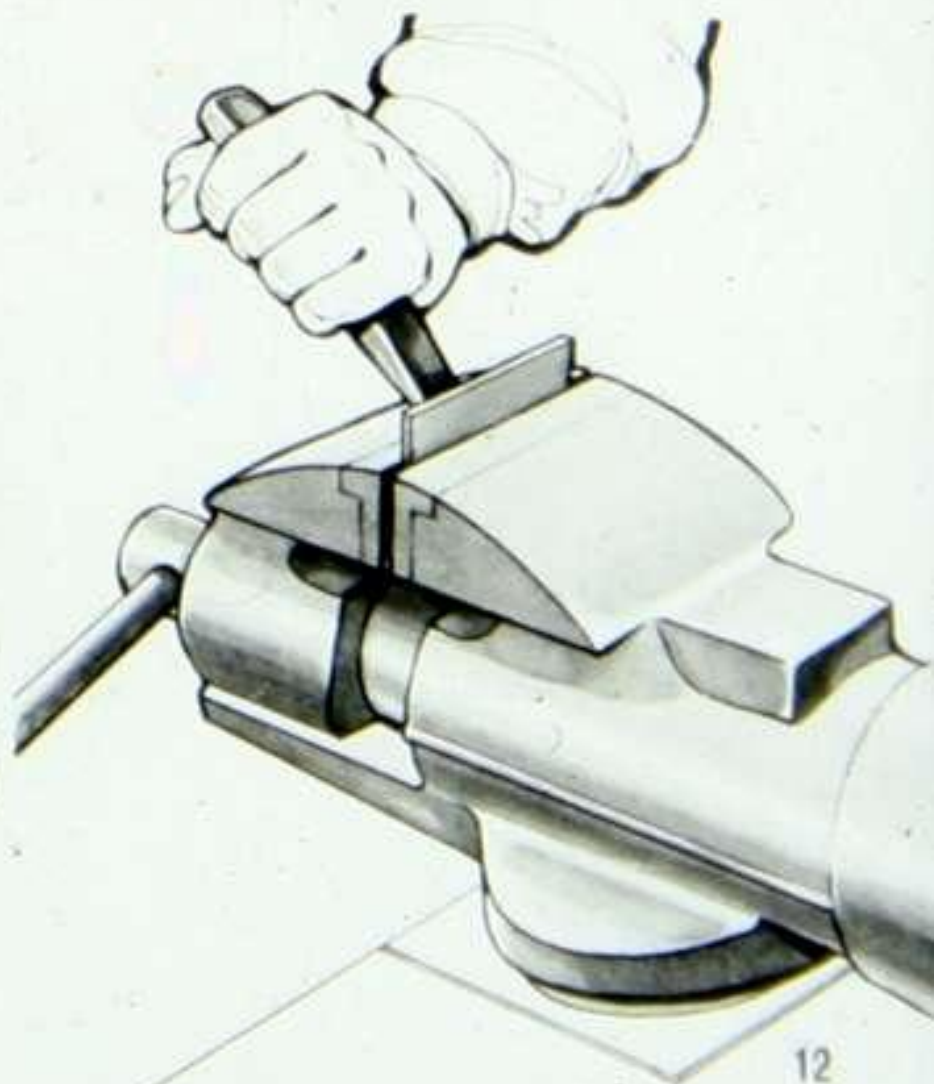
Без разжатия пальцев



Рубка по уровню губок тисков



Разрубание в тисках



Ошибки при рубке

Захват за середину ручки молотка



Работающий стоит далеко от тисков



Головка зубила далеко
выступает из руки



Зубило установлено
под большим углом



Удар сверху



Удар сбоку

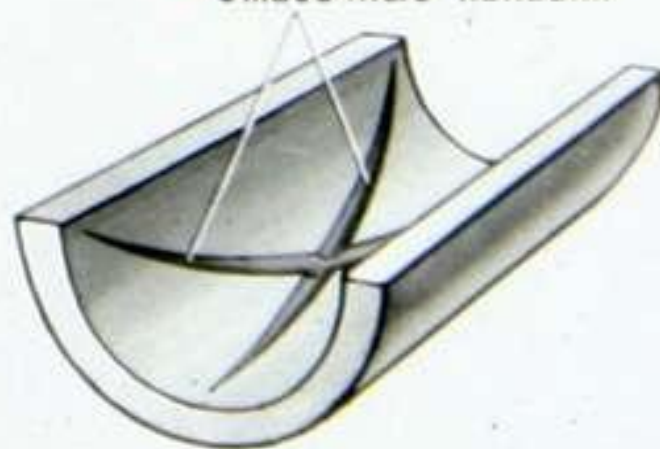


Прорубание канавок крестомейселем

Канавочники

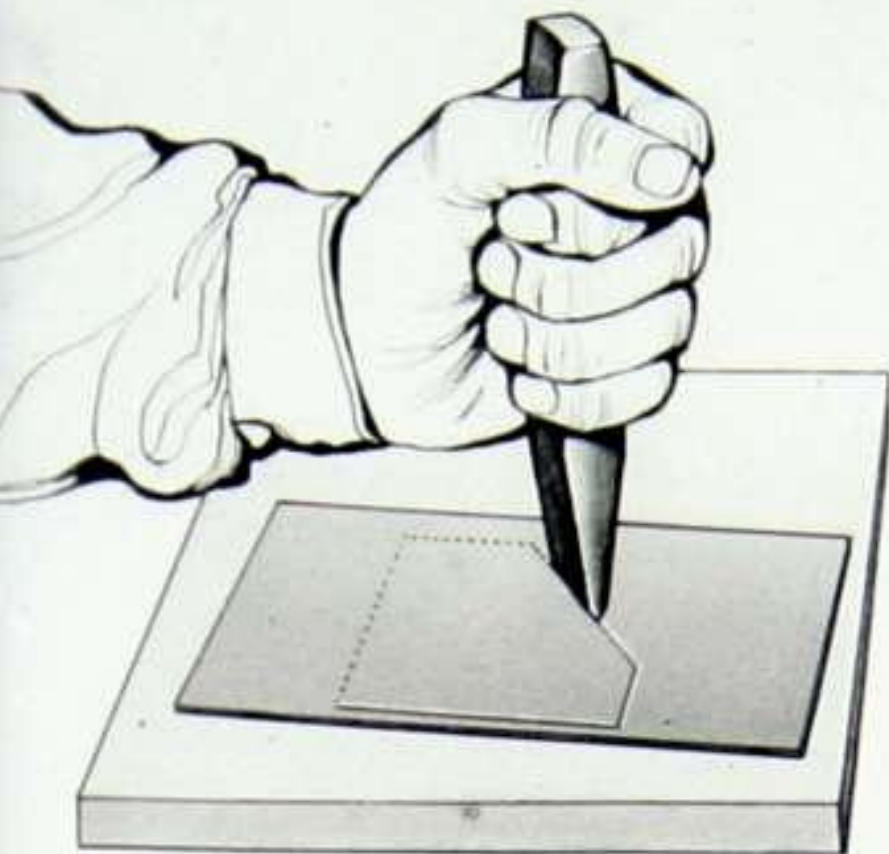


Смазочные канавки

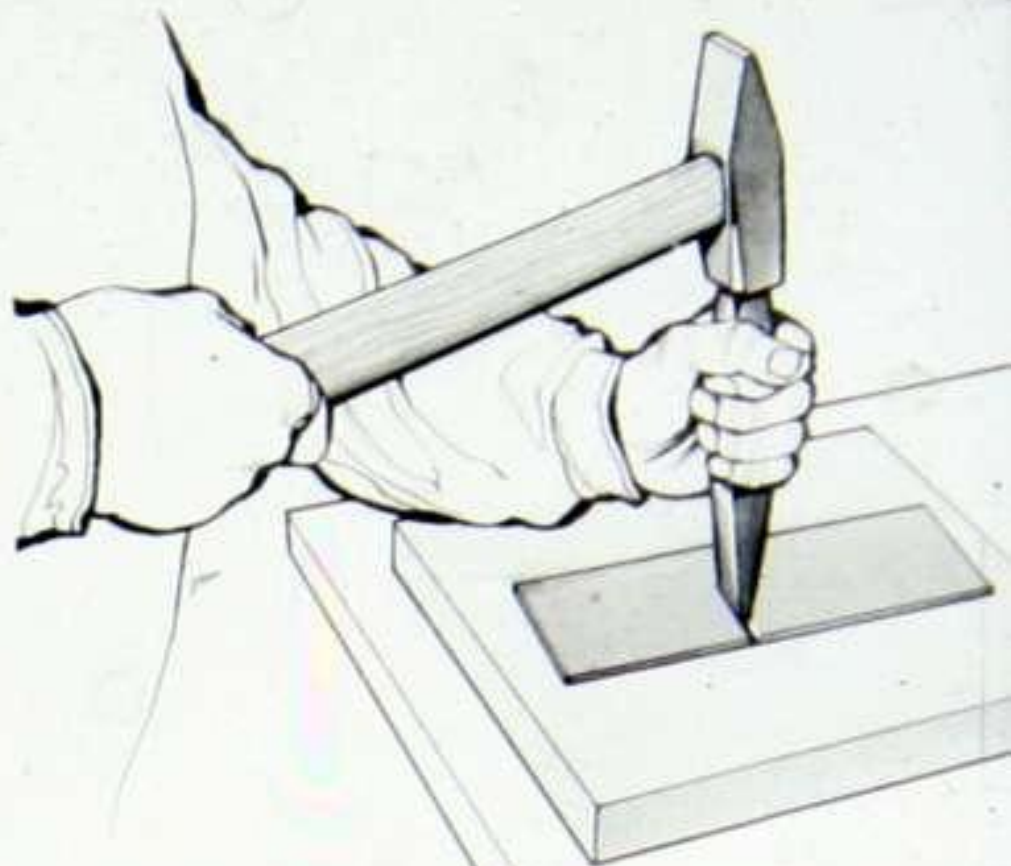


Рубка на плите

Вырубание заготовок



Разрубание металла

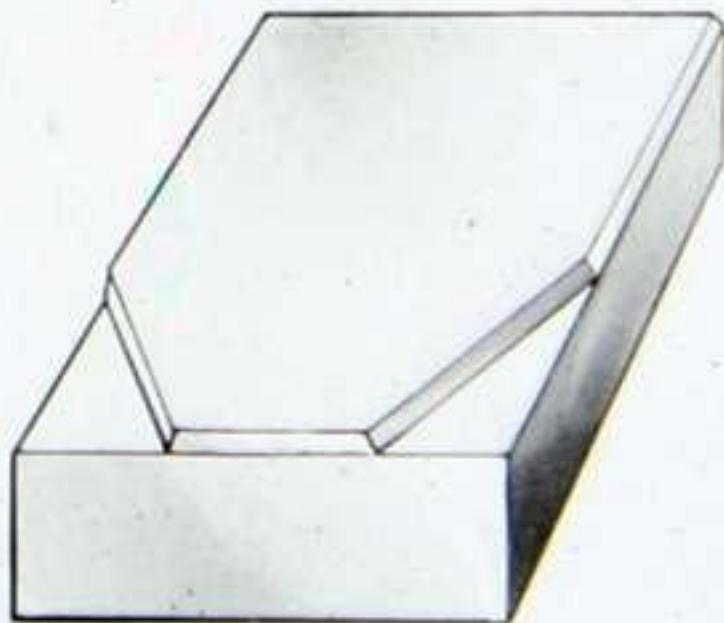


Рубка плоскостей

С прорубанием канавок



Без прорубания канавок

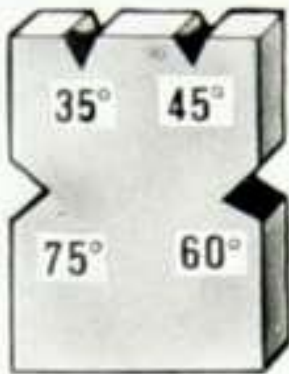


Затачивание

Зубила



Боковых поверхностей крестовидного сверла



Шаблон для проверки
угла заточки

Пневматический рубильный молоток

