

Комитет образования и науки Курской области  
Областное бюджетное профессиональное образовательное учреждение  
«Курский автотехнический колледж»

РАССМОТРЕНА  
на заседании методического совета  
ОБПОУ «КАТК»  
Протокол от 26.11.2019 г. № 3

УТВЕРЖДЕНА  
приказом ОБПОУ «КАТК»  
от 04.12.2019 г. № 1-812  
Директор \_\_\_\_\_ А.В.Салтанов



**ОСНОВНАЯ ПРОГРАММА  
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ –  
ПРОГРАММА ПОДГОТОВКИ**

по профессии

**13450 Маляр**

Квалификация:  
**маляр**

Форма обучения  
**очная**

Курск, 2019

Основная программа профессионального обучения - программа подготовки разработана в соответствии с требованиями профессионального стандарта по профессии «Специалист окрасочного производства в автомобилестроении», квалификационной характеристики по профессии 13450 Маляр с учетом стандарта WorldSkills по компетенции 36 Окраска автомобилей.

Организация разработчик: ОБПОУ «Курский автотехнический колледж».

Разработчик: Фролов В.Н., преподаватель ОБПОУ «КАТК».

## СОДЕРЖАНИЕ

1. Паспорт основной программы профессионального обучения - программы подготовки.
  - 1.1. Нормативно-правовые основы разработки программы профессионального обучения - программы подготовки.
  - 1.2. Требования к поступающим на обучение.
  - 1.3. Нормативный срок освоения программы.
  - 1.4. Присваиваемая квалификация.
  - 1.5. Результаты обучения по программе.
2. Структура основной программы профессионального обучения - программы подготовки.
3. Базы практик.
4. Условия реализации основной программы профессионального обучения - программы подготовки.
  - 4.1. Материально-техническое обеспечение реализации основной программы профессионального обучения - программы подготовки.
  - 4.2. Информационное обеспечение реализации основной программы профессионального обучения - программы подготовки.
  - 4.3. Кадровое обеспечение реализации основной программы профессионального обучения - программы подготовки.
5. Контроль и оценка результатов освоения программы.
6. Документы, определяющие содержание и организацию образовательного процесса:
  - Приложение 1. Профессиональный стандарт по профессии «Специалист окрасочного производства в автомобилестроении», квалификационная характеристика по профессии 13450 Маляр - 3 разряда, стандарт WorldSkills по компетенции 36 Окраска автомобилей.
  - Приложение 2. Учебный план.
  - Приложение 3. Календарный график.
  - Приложение 4. Программа профессионального модуля.
  - Приложение 5. Программа учебной практики.

## **ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ**

Основная программа профессионального обучения – программа подготовки (далее - Программа) представляет собой комплект нормативно-методической документации, разработанной на основе профессионального стандарта по профессии «Специалист окрасочного производства в автомобилестроении» (приказ Минтруда России от 12 ноября 2018 года № 697н), квалификационной характеристики по профессии 13450 Маляр 2019 г. ЕТКС Выпуск №2. Часть №1 (Постановление Минтруда РФ от 15.11.1999 № 45в редакции Приказа Минздравсоцразвития РФ от 13.11.2008 № 645) и технического описания компетенции 36WSI «Окраска автомобилей» (WorldSkills Standards Specifications) от 2019 г.

### **1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ**

#### **1.1. Нормативно-правовые основы разработки программы**

Нормативную правовую основу разработки программы составляют:

- техническое описание компетенции 36WSI «Окраска автомобилей» (WorldSkills Standards Specifications) от 2019 г.;
- профессиональный стандарт «Специалист окрасочного производства в автомобилестроении» (приказ Минтруда России от 12 ноября 2018 года № 697н);
- единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих (ЕТКС), 2019 г. Выпуск №2. Часть №1 (Постановление Минтруда РФ от 15.11.1999 № 45в редакции Приказа Минздравсоцразвития РФ от 13.11.2008 г. № 645);
- приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 02.07.2013 № 513 «Об утверждении Перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение»;
- Лицензия ОБПОУ «КАТК»;
- Устав ОБПОУ «КАТК»;
- Положение об условиях приема на обучение по дополнительным профессиональным образовательным программам;
  - Положение об учебно-методическом комплексе дисциплины, профессионального модуля;
  - Положение о квалификационном экзамене.

#### **1.2. Требования к поступающим на обучение**

Поступающий на обучение должен иметь документ о среднем общем образовании. Возрастной ценз не ограничен.

Медицинские ограничения регламентированы Перечнем медицинских противопоказаний Минздрава РФ.

#### **1.3. Нормативный срок освоения программы**

Нормативный срок освоения основной программы профессионального обучения - программы подготовки по профессии 13450 Маляр составляет 1,5 месяца (6 недель).

Объем часов на реализацию программы – 84 часа.

#### **1.4. Присваиваемая квалификация**

По результатам освоения основной программы профессионального обучения - программы подготовки слушателям присваивается квалификация «Маляр - 3 разряда».

#### **1.5. Результаты обучения**

В результате освоения программы обучающийся должен:

##### **уметь:**

- окрашивать поверхности, требующие высококачественной отделки, после нанесения шпаклевок и грунтовочных слоев красками и лаками в несколько тонов, шлифование их и полирование;
- наносить рисунки и надписи по трафаретам в два-три тона; цифр и букв без трафаретов;
- окрашивать детали и поверхности на электростатических установках и электростатическими краскораспылителями;
- производить отделку поверхностей набрызгиванием;
- обработку поверхностей замедлителями коррозии;
- регулировать подачу воздуха и краски в распылители;
- покрытие изделий лаками на основе битума и нитролаками;
- производить ручную очистку замкнутых объемов (цилиндров, отсеков). Окрашивание и очистку (ошкрябка) судов в доках;
- наносить межоперационную защиту фосфатирующими грунтовками листового материала и профильного проката для судовых конструкций, кроме цистерн питьевой, дистиллированной и питательной воды, медицинского и технического жира;
- наносить лакокрасочные покрытия в месте расположения переменной ватерлинии судов, к отделке которых не предъявляется высоких требований.
- изготавливать несложные трафареты;
- составлять смеси из масляных красок и лаков, нитрокрасок, нитролаков и синтетических эмалей;
- подбирать колер по заданным образцам;
- производить подналадку механизмов и приспособлений, применяемых в производстве малярных работ;

##### **знать:**

- принцип действия и способы подналадки механизмов и приспособлений, применяемых при малярных работах;

- устройство электростатических установок поля и электростатических краскораспылителей, правила их регулирования по показаниям контрольно-измерительных приборов;
- правила защиты листового материала и профильного проката для судовых конструкций;
- способы окрашивания и лакирования изделий из различных материалов и процесс подготовки изделий под отделку;
- свойства декоративных и изоляционных лаков и эмалей, рецепты их составления; способы составления красок различных цветов и тонов;
- химический состав красок и правила подбора колеров;
- технические условия на отделку и сушку изделий.

## 2. СТРУКТУРА ПРОГРАММЫ

Основная программа профессионального обучения программа – подготовки имеет следующую структуру:

Код УД, ПМ, МДК	Наименование дисциплины, ПМ, МДК
<b>Профессиональный цикл</b>	
<b>ПМ.01</b>	<b>ТО и ремонт автотранспортных средств</b>
МДК.01.01	Окраска автомобиля
УП 01	Учебная практика
Промежуточная аттестация	
<b>Итоговая аттестация</b>	

## 3. БАЗЫ ПРАКТИК

Базой практики обучающихся является ОБПОУ «КАТК», которая обеспечивает возможность прохождения практики всеми обучающимися в соответствии с учебным планом.

## 4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ

### 4.1. Материально-техническое обеспечение реализации программы

Наименования мастерской	Материально-техническое оснащение
Окраска автомобилей	Компрессор с ресивером 500 л
	Облегченный окрасочный пистолет для базы с воздушной головой
	Облегченный окрасочный пистолет для лака с воздушной головой и дюзой 1,4 мм.
	Грунтовочный краскораспылитель с воздушной головой и дюзой 1,6 мм.
	Мини окрасочный пистолет с воздушной головой TE5 Trans-Tech и дюзой 1,0 мм.
	Быстроразъемный штуцер с внутренней резьбой 1/4".
	Универсальный антистатичный малярный шланг из стойкой к растворителям синтетической резины с быстроразъемными

соединениями. Длина 10 метров. Внутренний диаметр 8 мм.
Механический манометр с регулятором давления воздуха
Влагомаслоотделитель 0.01 мкм
Влагомаслоотделитель для к/р, 5 мкм
Пистолет продувочный металлический, дюза 2 мм, 190 л/мин, вход 1/4", 0,2 кг
Шланг воздушный ПВХ, 9x15 мм, бухта 100 м, 20 бар
Набор для чистки краскораспылителя 22 предмета
Нож для удаления дефектов на лаке (каттер)
Распылитель жидкостей с ручным нагнетателем 1л.
Щит с градиентным рисунком для беспокрасочного ремонта.
Подставка Х-образная для деталей
Подставка Х-образная для бамперов
Стол поворотный для окраски деталей
Диспенсер для маскирующей бумаги 30,60, 90 см
ИК-сушка. Консоль с амортизатором. Один софит. Три лампы.
инфракрасная сушка
Универсальный антистатичный малярный шланг
Набор из 2-х вискозиметров
Толщиномер
Мойка для краскопультов
Малогабаритная полировальная машинка
Ротор-орбитальная шлифовальная машинка с автономным пылеотводом для тонкого шлифования, вертикального типа
Малогабаритный пылесос для работы с электроинструментом.
Лампа колориста тип "Десктоп Лайтбокс"
Мини-окрасочная камера
Камера для тест-напылов настенная
Мини-сушилка с регулятором мощности (скорости и температуры нагрева

#### 4.2. Информационное обеспечение реализации программы

№ п/п	Вид издания	Наименование издания	Автор	Год издания, издательство
<b>Основные источники</b>				
1.	Учебное пособие	Окраска автомобиля	Доронкин В.	2018 г., Академия
<b>Дополнительные источники</b>				
1.	Учебное пособие	Особенности авторемонтной колористики	Калинин М.	2012 г. АСТ Московский полиграфический дом
2.	Учебное пособие	Пособие для маляров	Коллектив авторов	2012 г. ООО «1-ая Типография»
<b>Интернет-ресурсы</b>				
1.	Сайт по технологии покраски	<a href="https://kuzov.info/tehnologia-pokraski-avto/">https://kuzov.info/tehnologia-pokraski-avto/</a>	Режим доступа - свободный	

	автомобиля		
2.	Сайт по подготовке к покраске и покраске автомобиля	по к и	<a href="http://rusautolack.ru/blog/kuzovnoy-remont-avtomobilya-podgotovka-i-pokraska-poverkhnosti/">http://rusautolack.ru/blog/kuzovnoy-remont-avtomobilya-podgotovka-i-pokraska-poverkhnosti/</a> Режим доступа - свободный

### 4.3. Кадровое обеспечение реализации программы

Обучение осуществляют:

- преподаватели, имеющие высшее образование, стаж педагогической работы не менее 3 лет;

- мастера производственного обучения, имеющие среднее профессиональное образование, квалификацию «Маляр - 4 разряда», стаж педагогической работы не менее 3 лет.

## 5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ

С целью контроля и оценки результатов подготовки и учета индивидуальных образовательных достижений обучающихся предусматриваются:

- текущий контроль;
- промежуточная аттестация (итоговый контроль по элементам программы);
- итоговая аттестация.

Итоговая аттестация проводится в форме демонстрационного экзамена.

Виды работ соответствуют третьему разряду по профессии 13450 Маляр.

## 6. ДОКУМЕНТЫ, ОПРЕДЕЛЯЮЩИЕ СОДЕРЖАНИЕ И ОРГАНИЗАЦИЮ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА

1. Профессиональный стандарт по профессии «Специалист окрасочного производства в автомобилестроении» (утвержден приказом Минтруда России от 12 ноября 2018 года № 697н). Квалификационная характеристика по профессии 13450 Маляр- 3 разряда , техническое описание компетенции 36WSI «Окраска автомобилей» (WorldSkillsStandardsSpecifications) от 2019 г (Приложение 1).

2. Учебный план (Приложение 2).

3. Календарный график (Приложение 3).

4. Программа профессионального модуля (Приложение 4).

5. Программа учебной практики (Приложение 5).



**Приложение 1**

Профессиональный стандарт по профессии «Специалист окрасочного производства в автомобилестроении» (утвержден приказом Минтруда России от 12 ноября 2018 года № 697н).

Квалификационная характеристика по профессии 13450 Маляр 3 разряда

Техническое описание компетенции 36WSI «Окраска автомобилей» (WorldSkills Standards Specifications) от 2019 г

**УЧЕБНЫЙ ПЛАН**  
основной программы профессионального обучения - программы подготовки  
по профессии 13450 Маляр

Квалификация: Маляр  
Срок обучения: 1,5 месяца (6 недель)  
Форма обучения: очная


2019 г.

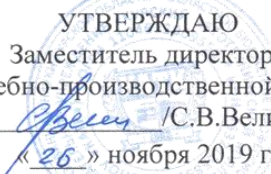
Индекс	Наименование компонентов программы	Обязательные аудиторные учебные занятия (час.)			Практика	Промежуточная аттестация		Всего учебной нагрузки
		всего	теоретических занятий	практических занятий		форма	к-во часов	
П.00	Профессиональный цикл							
ПМ.01	ТО и ремонт автотранспортных средств	<b>39</b>	<b>25</b>	<b>14</b>	<b>36</b>			<b>84</b>
МДК 01.01	Окраска автомобиля	39	25	14		зачет	1	40
	Учебная практика	36			<b>36</b>			36
	Итоговая аттестация (демонстрационный экзамен)	8		8				8
<b>Объем часов по видам нагрузки</b>		<b>83</b>	<b>25</b>	<b>22</b>	<b>36</b>			<b>84</b>
<b>Итоговая аттестация</b>		<b>8</b>						
<b>Всего по программе</b>		<b>84</b>						

Календарный учебный график  
основной программы профессионального обучения - программы подготовки по профессии 13450 Маляр

Индекс	Наименование компонентов программы	к-во часов	Учебные недели и нагрузка в часах					
			1	2	3	4	5	6
<i>1</i>	<i>2</i>	<i>3</i>	<i>4</i>	<i>5</i>	<i>6</i>	<i>7</i>	<i>8</i>	<i>9</i>
П.00	Профессиональный цикл							
ПМ.01	ТО и ремонт автотранспортных средств	<b>84</b>	8	16	16	15	15	14
МДК 01.01	Окраска автомобиля	40	8	16	16			
УП	Учебная практика	36				15	15	6
<b>Итоговая аттестация</b>		8						8
<b>К-во часов в неделю</b>			8	16	16	15	15	14
<b>Объем часов</b>			<b>84</b>					

Комитет образования и науки Курской области  
Областное бюджетное профессиональное образовательное учреждение  
«Курский автотехнический колледж»

УТВЕРЖДАЮ  
Заместитель директора  
по учебно-производственной работе  
 /С.В.Великанов/  
« 26 » ноября 2019 г.



## РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

профессионального модуля

### **ПМ.01 ТО и ремонт автотранспортных средств**

Рассмотрена цикловой комиссией  
профессиональных дисциплин  
автотехнического профиля

Протокол №3  
от 30 октября 2019 г.

**Председатель цикловой комиссии**

 /С.Н.Харди́ков/

Разработана на основе профессионального стандарта по профессии «Специалист окрасочного производства в автомобилестроении» (приказ Минтруда России от 12 ноября 2018 года № 697н), квалификационной характеристики по профессии 13450 Маляр (ЕТКС, 2019 г., Выпуск 2, Постановление Минтруда РФ от 15.11.1999 № 45в редакции Приказа Минздравсоцразвития РФ от 13.11.2008 № 645) технического описания компетенции 36 «Окраска автомобилей» (WorldSkillsStandardsSpecifications) от 2019 г

Составитель (автор): Фролов В.Н., преподаватель

## ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

Рабочая программа профессионального модуля является частью основной программы профессионального обучения - программы подготовки по профессии 13450 Маляри определяет результаты, содержание и условия обучения, обеспечивающие освоение следующими знаниями и умениями

### **уметь:**

- окрашивать поверхности, требующие высококачественной отделки, после нанесения шпаклевок и грунтовочных слоев красками и лаками в несколько тонов, шлифование их и полирование;
- наносить рисунки и надписи по трафаретам в два-три тона; цифр и букв без трафаретов;
- окрашивать детали и поверхности на электростатических установках и электростатическими краскораспылителями;
- производить отделку поверхностей набрызгиванием;
- обработку поверхностей замедлителями коррозии;
- регулировать подачу воздуха и краски в распылители;
- покрытие изделий лаками на основе битума и нитролаками;
- производить ручную очистку замкнутых объемов (цилиндров, отсеков). Окрашивание и очистку (ошкрябка) судов в доках;
- наносить межоперационную защиту фосфатирующими грунтовками листового материала и профильного проката для судовых конструкций, кроме цистерн питьевой, дистиллированной и питательной воды, медицинского и технического жира;
- наносить лакокрасочные покрытия в месте расположения переменной ватерлинии судов, к отделке которых не предъявляется высоких требований.
- изготавливать несложные трафареты;
- составлять смеси из масляных красок и лаков, нитрокрасок, нитролаков и синтетических эмалей;
- подбирать колер по заданным образцам;
- производить подналадку механизмов и приспособлений, применяемых в производстве малярных работ;

### **знать:**

- принцип действия и способы подналадки механизмов и приспособлений, применяемых при малярных работах;
- устройство электростатических установок поля и электростатических краскораспылителей, правила их регулирования по показаниям контрольно-измерительных приборов;
- правила защиты листового материала и профильного проката для судовых конструкций;
- способы окрашивания и лакирования изделий из различных материалов и процесс подготовки изделий под отделку;

- свойства декоративных и изоляционных лаков и эмалей, рецепты их составления; способы составления красок различных цветов и тонов;
- химический состав красок и правила подбора колеров;
- технические условия на отделку и сушку изделий.



## СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

## Структура профессионального модуля

Наименование компонентов программы	Обязательные аудиторные учебные занятия (час.)			Практика		Промежу- точная аттестация	Всего учебной нагрузки
	всего	теоретических занятий	практических и лабораторных работ	учебная	производс- твенная		
<i>1</i>	<i>2</i>	<i>3</i>	<i>4</i>	<i>5</i>	<i>6</i>	<i>7</i>	<i>8</i>
ПМ 01. ТО и ремонт автотранспортных средств	39	25	14	36		1	40
МДК 01.01. Окраска автомобиля	39	25	14			1	40
Учебная практика	36			36			36
Итоговая аттестация				8			
Всего				84			

### 3.2 Тематический план и содержание профессионального модуля ПМ. 01. ТО и ремонт автотранспортных средств

Наименование разделов и тем профессионального модуля (ПМ), междисциплинарных курсов (МДК)	Содержание учебного материала, лабораторные работы и практические занятия, внеаудиторная (самостоятельная) учебная работа обучающихся, курсовая работа (проект) (если предусмотрены)	Объем часов
1	2	3
<b>ПМ. 01. ТО и ремонт автотранспортных средств</b>		
<b>МДК 01.01 Окраска автомобиля</b>		
<b>Тема 1.</b> Проведение вспомогательных операций окрасочного производства в автомобилестроении	<p><b>Содержание</b></p> <p>1. Очистка оборудования, инструмента, приспособлений и оснастки. Селективный сбор отходов производства. Изолирование дефектной продукции в соответствии с требованиями технологических инструкций. Упаковка и складирование продукции в соответствии с требованиями технологического процесса</p>	<b>2</b>
<b>Тема 2.</b> Подготовка поверхностей изделий для окрашивания	<p><b>Содержание</b></p> <p>1. Мойка окрашиваемых поверхностей. Очистка от окалины, коррозии, лакокрасочного покрытия, пыли, налетов . Установка изделия на техно-логическую оснастку для нанесения первичных грунтов. Подготовка поверхностей и нанесение первичного грунта</p>	<b>2</b>
<b>Тематика практических занятий и лабораторных работ</b>		<b>2</b>
Практическое занятие «Выполнение работ по очистка поверхности перед окрашиванием».		<b>2</b>
<b>Тема 3.</b> Ремонт дефектной поверхности кузова и деталей	<p><b>Содержание</b></p> <p>1. Рихтовка дефектной поверхности кузова и деталей. Маскировка, демаскировка ремонтируемой поверхности.</p> <p>2. Виды шпаклёвок и способы нанесения. Зачистка и шлифовка мест нанесения шпаклёвок. Ручной и механизированный способ зачистки шпаклёвок.</p> <p>3. Подкраска дефектной поверхности специальным составом.</p>	<b>4</b>
<b>Тематика практических занятий и лабораторных работ</b>		<b>4</b>
Практическое занятие «Рихтовка поверхности».		<b>2</b>
Практическое занятие «Выравнивание поверхности шпаклевками».		<b>2</b>
<b>Тема 4.</b> Нанесение герметиков, пластизолой, мастик и укладка шумовиброизоляции	<p><b>Содержание</b></p> <p>1. Настройка параметров специального инструмента для нанесения герметиков, пластизолой и мастик. Нанесение герметиков, пластизолой, мастик</p>	<b>4</b>
		<b>2</b>

	4. Укладка шумовиброизоляции на кузов и детали в соответствии с технологической документацией	2
	<b>Тематика практических занятий и лабораторных работ</b>	<b>2</b>
	Практическое занятие «Выполнение работ по нанесению герметиков, пластизолой, мастик».	2
<b>Тема 5.</b> Химический менеджмент процессов покрытия и окраски	<b>Содержание</b>	<b>4</b>
	1. Подготовка рабочих растворов и лакокрасочных материалов, контроль их технологических параметров. Контроль параметров циркуляции и фильтрации лакокрасочных материалов в соответствии с требованиями технологических инструкций	2
	2. Контроль и корректировка температуры и влажности в окрасочных и сушильных камерах. Проведение плановых и дополнительных лабораторных испытаний рабочих растворов и лакокрасочных материалов	2
	<b>Тематика практических занятий и лабораторных работ</b>	<b>2</b>
	Практическое занятие «Подготовка лакокрасочных материалов».	2
<b>Тема 6.</b> Окрашивание поверхностей кузовов и деталей	<b>Содержание</b>	<b>4</b>
	1. Окрашивание поверхностей, требующих высококачественной отделки	2
	2. Ведение процесса окраски и сушки изделий в окрасочно-сушильном агрегате с пульта управления	2
	<b>Тематика практических занятий и лабораторных работ</b>	<b>2</b>
	Практическое занятие «Окрашивание поверхностей кузова автомобиля»	2
<b>Тема 7.</b> Контроль качества окраски автотранспортных средств и их компонентов	<b>Содержание</b>	<b>4</b>
	1. Контроль технологических параметров лакокрасочного покрытия	2
	2. Сбор и систематизация данных о выпуске некачественной (бракованной) продукции	2
	<b>Тематика практических занятий и лабораторных работ</b>	<b>2</b>
	Практическое занятие «Контроль качества окраски кузова автомобиля».	2
<b>Тема 8.</b> Наладка оборудования для покрытия и окраски деталей и изделий	<b>Содержание</b>	<b>1</b>
	1. Наладка отдельных агрегатов оборудования для подготовки к покрытию и окраске, а также для покрытия и окраски деталей и изделий. Подналадка автоматических и полуавтоматических окрасочно-сушильных линий и установок для покрытия и окраски деталей и изделий. Наладка захватов промышленных манипуляторов (роботов) с программным управлением. Обслуживание и настройка окрасочных роботов	

Промежуточная аттестация	<b>Зачет</b>	<b>1</b>
<b>Учебная практика по ПМ.01</b>		<b>36</b>
<b>Виды работ</b>		
1. Подготовка, очистка и обезжиривание металлических поверхностей		3
2. Подготовка к окраске детали из пластика или стеклопластика		3
3. Исправление мелких неровностей с применением шпатлевки и абразивных материалов		3
4. Нанесение грунтов, подготовка поверхности к покраске		3
5. Нанесение краски (базы) Нанесение краски (базы) техникой плавного перехода		3
6. Нанесение лака техникой плавного перехода		3
7. Использование специальных составов для совмещения лака и базы, при локальном ремонте.		3
8. Полировка участка в зоне совмещения лака (переход)		3
9. Ремонт «пятном» однослойных акриловых эмалей и двухслойных покрытий с эффектом металла		6
10. Определение цветового кода автомобиля с помощью лампы колориста		3
11. Приготовление (смешивание) краски .		3
<b>Итоговая аттестация</b>	<b>Демонстрационный экзамен</b>	<b>8</b>
<b>Всего</b>		<b>84</b>

## УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

3.1. Для реализации программы профессионального модуля имеется следующее специальное помещение:

Мастерская «Окраска автомобилей», оснащенная оборудованием в соответствии с п. 4.1.

3.2. Для реализации программы библиотечный фонд имеет печатные и/или электронные образовательные и информационные ресурсы:

### **3.2.1. Печатные издания**

#### **Основные источники**

1. Доронкин В.Г. Окраска автомобиля. Учебное пособие, 2018г., Академия.

### **3.2.2. Электронные издания (электронные ресурсы)**

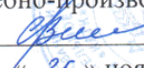
1. <https://kuzov.info/tehnologia-pokraski-avto/> Сайт о технологии покраски автомобиля. Режим доступа – свободный

2. <http://rusautolack.ru/blog/kuzovnoy-remont-avtomobilya-podgotovka-i-pokraska-poverkhnosti/> Сайт о подготовке к покраске и покраске автомобиля. Режим доступа – свободный

### **3.2.3. Дополнительные источники**

1. Калинин М. Особенности авторемонтной колористики. Учебное пособие, 2012 г. АСТ Московский полиграфический дом.
2. Пособие для маляров Коллектив авторов. Учебное пособие, 2012 г. ООО»1-ая Типография».

Комитет образования и науки Курской области  
Областное бюджетное профессиональное образовательное учреждение  
«Курский автотехнический колледж»


УТВЕРЖДАЮ  
Заместитель директора  
по учебно-производственной работе  
 /С.В.Великанов/  
« 26 » ноября 2019 г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА  
УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

Рассмотрена цикловой комиссией  
профессиональных дисциплин  
автотехнического профиля

Протокол №3  
от 30 октября 2019 г.

**Председатель цикловой комиссии**

 /С.Н.Хардинов/

Разработана на основе профессионального стандарта по  
профессии «Специалист окрасочного производства в  
автомобилестроении» (приказ Минтруда России от 12  
ноября 2018 года № 697н), квалификационной  
характеристики по профессии 13450 Маляр (ЕТКС,  
2019 г., Выпуск 2, Постановление Минтруда РФ от  
15.11.1999 № 45в редакции Приказа  
Минздравсоцразвития РФ от 13.11.2008 № 645)  
техническое описание компетенции  
36 «Окраска автомобилей»  
(WorldSkillsStandardsSpecifications)от 2019 г

Составитель (автор): Фролов В.Н., преподаватель

## ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

Рабочая программа учебной практики является частью основной программы профессионального обучения - программы подготовки по профессии 13450 Маляр.

Программа практики направлена на освоение квалификации:маляр.

В результате освоения программы практики обучающийся должен **уметь:**

- окрашивать поверхности, требующие высококачественной отделки, после нанесения шпаклевок и грунтовочных слоев красками и лаками в несколько тонов, шлифование их и полирование;
- наносить рисунки и надписи по трафаретам в два-три тона; цифр и букв без трафаретов;
- окрашивать детали и поверхности на электростатических установках и электростатическими краскораспылителями;
- производить отделку поверхностей набрызгиванием;
- обработку поверхностей замедлителями коррозии;
- регулировать подачу воздуха и краски в распылители;
- покрытие изделий лаками на основе битума и нитролаками;
- производить ручную очистку замкнутых объемов (цилиндров, отсеков). Окрашивание и очистку (ошкрябка) судов в доках;
- наносить межоперационную защиту фосфатирующими грунтовками листового материала и профильного проката для судовых конструкций, кроме цистерн питьевой, дистиллированной и питательной воды, медицинского и технического жира;
- наносить лакокрасочные покрытия в месте расположения переменной ватерлинии судов, к отделке которых не предъявляется высоких требований.
- изготавливать несложные трафареты;
- составлять смеси из масляных красок и лаков, нитрокрасок, нитролаков и синтетических эмалей;
- подбирать колер по заданным образцам;
- производить подналадку механизмов и приспособлений, применяемых в производстве малярных работ;

Базой практики обучающихся является ОБПОУ «КАТК». Имеющаяся база практики обеспечивает возможность прохождения практики всеми обучающимися в соответствии с учебным планом.



## КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПРАКТИКИ

В ходе освоения программы учебной практики обучающийся должен:

**уметь:**

- окрашивать поверхности, требующие высококачественной отделки, после нанесения шпаклевок и грунтовочных слоев красками и лаками в несколько тонов, шлифование их и полирование;
- наносить рисунки и надписи по трафаретам в два-три тона; цифр и букв без трафаретов;
- окрашивать детали и поверхности на электростатических установках и электростатическими краскораспылителями;
- производить отделку поверхностей набрызгиванием;
- обработку поверхностей замедлителями коррозии;
- регулировать подачу воздуха и краски в распылители;
- покрытие изделий лаками на основе битума и нитролаками;
- производить ручную очистку замкнутых объемов (цилиндров, отсеков). Окрашивание и очистку (ошкрябка) судов в доках;
- наносить межоперационную защиту фосфатирующими грунтовками листового материала и профильного проката для судовых конструкций, кроме цистерн питьевой, дистиллированной и питательной воды, медицинского и технического жира;
- наносить лакокрасочные покрытия в месте расположения переменной ватерлинии судов, к отделке которых не предъявляется высоких требований.
- изготавливать несложные трафареты;
- составлять смеси из масляных красок и лаков, нитрокрасок, нитролаков и синтетических эмалей;
- подбирать колер по заданным образцам;
- производить подналадку механизмов и приспособлений, применяемых в производстве малярных работ;

**ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И СОДЕРЖАНИЕ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ**  
**Тематический план учебной практики**

<b>Код ПК</b>	<b>Код и наименования профессиональных модулей</b>	<b>Количество часов по ПМ</b>	<b>Виды работ</b>	<b>Наименования темучебной практики</b>	<b>Количество часов по темам</b>
<b>1</b>	<b>2</b>	<b>3</b>	<b>4</b>	<b>5</b>	<b>6</b>
1	ПМ 01. ТО и ремонт автотранспортных средств	36	Подготовка, очистка и обезжиривание металлических поверхностей	Тема 1. Очистка и обезжиривание металлических поверхностей. Подготовка к окраске	3
	Подготовка к окраске детали из пластика или стеклопластика		Тема 2. Окраска деталей из пластика и стеклопластика	3	
	Исправление мелких неровностей с применением шпатлевки и абразивных материалов		Тема 3. Устранение неровностей панелей кузова шпаклевками	3	
	Нанесение грунтов, подготовка поверхности к покраске		Тема 4. Нанесение грунтов и подготовка поверхности к покраске	3	
	Нанесение краски (базы) Нанесение краски (базы) техникой плавного перехода		Тема 5. Окраска поверхности кузова	3	
	Нанесение лака техникой плавного перехода		Тема 6. Нанесение лака на поверхность кузова	3	
	Использование специальных составов для совмещения лака и базы, при локальном ремонте		Тема 7. Нанесение лака с переходом по лаку	3	
	Полировка участка в зоне совмещения лака (переход)		Тема 8. Полировка зоны перехода	3	
	Ремонт «пятном» однослойных акриловых эмалей и двухслойных покрытий с эффектом металлика		Тема 9. Локальный ремонт однослойных акриловых эмалей и двухслойных покрытий с эффектом металлика	6	

			Определение цветового кода автомобиля с помощью лампы колориста	Тема 10. Определение цветового кода автомобиля	3
			Приготовление (смешивание) краски .	Тема 11. Приготовление (смешивание) краски	3
	<b><i>ВСЕГО часов</i></b>	36			36

## Содержание учебной практики

Код и наименование профессиональных модулей и тем учебной практики	Содержание учебных занятий		Объем часов
1	2		3
ПМ 01. ТО и ремонт автотранспортных средств			36
<b>Вид работ:</b> Подготовка, очистка и обезжиривание металлических поверхностей			
Тема 1. Очистка и обезжиривание металлических поверхностей. Подготовка к окраске	1	<p>Содержание</p> <p>Подготовка изделия к мойке и промывке. Промывка и очистка изделия с применением специализированных чистящих средств. Очистка окрашиваемых поверхностей от окалины, коррозии, лакокрасочного покрытия, пыли, налетов вручную щетками и скребками промывка металлических поверхностей и деталей щелочами, водой и специализированными средствами. Обезжиривание металлических и неметаллических поверхностей и деталей. Требования охраны труда, пожарной, экологической, промышленной и электробезопасности. Правила эксплуатации инструмента и приборов очистки и промывки металлических и неметаллических поверхностей и деталей. Требования стандартов окрасочного производства. Правила технической эксплуатации оборудования и ухода за оборудованием</p>	3
<b>Вид работ:</b> Подготовка к окраске детали из пластика или стеклопластика			

Тема 2 Окраска деталей из пластика и стеклопластика	Содержание		
<b>Вид работ:</b> Исправление мелких неровностей с применением шпатлевки и абразивных материалов			
Тема 3. Устранение неровностей панелей кузова шпаклевками	Содержание		
<b>Вид работ:</b> Нанесение грунтов, подготовка поверхности к покраске			
Тема 4. Нанесение грунтов и подготовка поверхности к покраске	Содержание		
	1	Подготовка изделия к мойке и промывке. Промывка неметаллических поверхностей и деталей водой и специализированными средствами Обезжиривание металлических и неметаллических поверхностей и деталей. Требования охраны труда, пожарной, экологической, промышленной и электробезопасности. Правила эксплуатации инструмента и приборов очистки и промывки металлических и неметаллических поверхностей и деталей Требования стандартов окрасочного производства. Правила технической эксплуатации оборудования и ухода за оборудованием	3
	1	Определение ремонтпригодности кузова и деталей.Рихтовка дефектной поверхность кузова и деталей Подбор специального инструмента и материалов для проведения ремонта Применение специального рихтовочного инструмента. Требования охраны труда, пожарной, экологической, промышленной и электробезопасности. Методы правки под окраску облицовочных деталей и узлов кузовов. Правила и способы сварочного производства. Правила эксплуатации инструмента для рихтования и шлифования. Подготовка маскирующих материалов. Очистка ремонтируемой поверхности перед маскировкой. Частичная и полная маскировка элементов и деталей, расположенных в зоне ремонтируемой поверхности. Типы и виды шпаклевок. Способы нанесения. Зачистка поверхности после шпаклевки.	3
	1	Сушка поверхностей для нанесения первичного грунта. Выявление дефектов поверхностей перед нанесением первичного грунта.Применение оборудования,	3

		инструмента и материалов для нанесения первичного грунта. Методы нанесения первичного грунта. Нанесение первичного грунта ручным или автоматизированным способом. Требования охраны труда, пожарной, экологической, промышленной и электробезопасности. Требования стандартов окрасочного производства. Правила эксплуатации оборудования, инструментов для нанесения первичного грунта.	
<b>Вид работ:</b> Нанесение краски (базы) техникой плавного перехода			
Тема 5. Окраска поверхности кузова	Содержание		
	1	Подготовка поверхностей, требующих высококачественной отделки, к покраске. Нанесение краски и лака в несколько слоев на поверхности, требующие высококачественной отделки. Выбор методов и способов окрашивания поверхностей, требующих высококачественной отделки. Нанесение краски (базы) на панели кузова техникой плавного перехода. Шлифовальный инструмент и приспособления. Правила эксплуатации шлифовального и полировочного инструмента. Требования охраны труда, пожарной, экологической, промышленной и электробезопасности. Основные свойства материалов, используемых в окрасочном производстве.	3
<b>Вид работ:</b> Нанесение лака техникой плавного перехода			
Тема 6. Нанесение лака на поверхность кузова	Содержание		
	1	Подготовка поверхностей к нанесению лака. Нанесение лака в несколько слоев на поверхности, требующие высококачественной отделки. Выбор методов и способов нанесения лака. Нанесение лака на панели кузова техникой плавного перехода. Шлифовальный инструмент и приспособления. Правила эксплуатации полировочного инструмента. Требования охраны труда, пожарной, экологической, промышленной и электробезопасности. Основные свойства лаков, используемых в окрасочном производстве.	3
<b>Вид работ:</b> Использование специальных составов для			

совмещения лака и базы, при локальном ремонте			
Тема 7.Нанесение лака с переходом по лаку	Содержание		
	1	Подготовка поверхностей. Применяемые лаки. Технология нанесения лака для размытия границ. Применение растворителей для размытия границ лака. Полировка	3
<b>Вид работ:</b> Полировка участка в зоне совмещения лака (переход)			
Тема 8. Полировка зоны перехода	Содержание		
	1	Шлифование и полировка поверхностей Применять полировочный инструмент и приспособления Правила эксплуатации шлифовального и полировочного инструмента Требования охраны труда, пожарной, экологической, промышленной и электробезопасности	3
<b>Вид работ:</b> Ремонт «пятном» однослойных акриловых эмалей и двуслойных покрытий с эффектом металла			
Тема 9Локальный ремонт однослойных акриловых эмалей и двуслойных покрытий с эффектом металла	Содержание		
	1	Подготовка поверхностей.Нанесение краски в несколько слоев на поверхности, требующие высококачественной отделки.Выбор методов и способов нанесения краски и лака.Нанесение краски и лака на панели кузова техникой пятном. Полировальный инструмент и приспособления. Правила эксплуатации полировочного инструмента. Требования охраны труда, пожарной, экологической, промышленной и электробезопасности.Основные свойства краски и лаков, используемых в окрасочном производстве.	6
<b>Вид работ:</b> Определение цветового кода автомобиля с помощью лампы колориста			

Тема 10. Определение цветового кода автомобиля	Содержание	
	1	Контроль показаний специальных приборов при проведении контроля рабочих растворов и лакокрасочных материалов Контроль соблюдения требований технологической документации при проведении контроля рабочих растворов и лакокрасочных материалов Применять специальные приборы для проведения контроля рабочих растворов и лакокрасочных материалов Характеристики химикатов и лакокрасочных материалов по технической документации
		3
<b>Вид работ:</b> Приготовление (смешивание) краски .		
Тема 11. Приготовление (смешивание) краски	Содержание	
	1	Подготовка рабочего раствора лакокрасочных материалов, доводка до рабочей вязкости Использовать насосные и дозирующие системы подачи лакокрасочных материалов, растворителей, разбавителей, отвердителей в систему краскоподачи Применять специальные приборы для проведения контроля рабочих растворов и лакокрасочных материалов Основные свойства и маркировка материалов, используемых в окрасочном производстве Характеристики химикатов и лакокрасочных материалов по технической документации
		3



## УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

Для реализации рабочей программы учебной практики предусмотрена мастерская «Окраска автомобилей», оснащенная оборудованием в соответствии с п 4.1.