Комитет образования и науки Курской области
Областное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«Курский автотехнический колледж»

УТВЕРЖДАЮ
Заместитель директора
по учебной работе
_____/И.Ю.Петрова/
«29» сентября 2016 г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

общепрофессиональной дисциплины

ОП.04 Допуски и технические измерения

по профессии

15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)

Курск, 2016

Одобрена цикловой комиссией
общепрофессиональных дисциплин

Протокол №2
от 29 сентября 2016 г.

Председатель цикловой комиссии

_____/Г.А.Можаева/

Разработана в соответствии с Федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования (Приказ Минобрнауки России от 29.01. 2016 №50) с изменениями (Приказ Минобрнауки России от 14.09.2016 № 1193)

по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)

Составитель (автор): Казанир А.В., преподаватель

Аннотация к рабочей программе общепрофессиональной дисциплины
ОП.04. Допуски и технические измерения
по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)

1. Место общепрофессиональной дисциплины в структуре ППКРС
Общепрофессиональная дисциплина входит в общепрофессиональный учебный цикл.

2. Ожидаемые результаты образования и компетенции по завершении освоения общепрофессиональной дисциплины
В результате освоения общепрофессиональной дисциплины студент должен:
уметь:
У1 контролировать качество выполняемых работ;
знать:
З1. системы допусков и посадок, точность обработки, квалитеты, классы точности;
З2. допуски и отклонения формы и расположение поверхностей.
формируемые компетенции:
ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения , определенных руководителем.
ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результат своей работы.
ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.
ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии профессиональной деятельности.
ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством.
ПК 1.6. Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку.
ПК 1.9. Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке.
3. Структура и содержание дисциплины:
Раздел 1. Введение. Основные сведения о размерах и сопряжениях
Допуски и посадки гладких элементов деталей
Допуски формы и расположения поверхностей. Шероховатость поверхности.
Раздел 2. Основы технических измерений
Средства измерений линейных размеров
4. Методы и формы обучения:
— лекция с элементами беседы;
— комбинированное занятие;
— практическое занятие;
— самостоятельная работа;
— консультация.

5. Формы контроля:
Текущий контроль:
— практическая работа;

— самостоятельная работа;
— контрольная работа;
— домашняя контрольная работа;
— реферат;
— устный опрос;
—письменный опрос;
— фронтальный опрос;
— тестирование;
Промежуточная аттестация – дифференцированный зачет в 2 семестре.

6. Общая трудоемкость дисциплины

Максимальной учебной нагрузки студента - 48 часов, в том числе:

обязательной аудиторной учебной нагрузки студента 32 часа (в том числе практические занятия – 16 часов);

самостоятельной работы студента - 16 часов.