Комитет образования и науки Курской области
Областное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«Курский автотехнический колледж»

УТВЕРЖДАЮ
Заместитель директора
по учебно-производственной работе
_____/С.В.Великанов/
«29» сентября 2016 г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

профессионального модуля

ПМ.05 Газовая сварка (наплавка)

по профессии

15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)

Курск, 2016

Одобрена цикловой комиссией профессиональных дисциплин по профессиям: «Сварщик», «Повар, кондитер», «Мастер ЖКХ»; специальности «Сварочное производство»

Протокол №1
от 29 сентября 2016 г.

Председатель цикловой комиссии

_____/Е.Е.Чинарева/

Разработана в соответствии с Федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования (Приказ Минобрнауки России от 29.01. 2016 №50) с изменениями (Приказ Минобрнауки России от 14.09.2016 № 1193)

по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)

Составитель (автор): Жукова Л.А., преподаватель

Аннотация
к рабочей программе ПМ.05 Газовая сварка (наплавка).
по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)

1. **Место профессионального модуля в структуре ППКРС.**

Рабочая программа профессионального модуля (далее – рабочая программа) входит в профессиональный учебный цикл основной профессиональной образовательной программы – ППКРС по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки).

2. **Ожидаемые результаты образования по завершении освоения профессионального модуля.**

Выпускник, освоивший ПМ.05, соответствующий виду деятельности: **газовая сварка (наплавка)**, должен обладать профессиональными и общими компетенциями:

ПК 5.1. Выполнять газовую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва;

ПК 5.2. Выполнять газовую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва;

ПК 5.3. Выполнять газовую наплавку;

Дополнительно:

ПК 5.4 Выполнять кислородную резку металлов прямолинейной и сложной конфигурации

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.

ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности. Нести ответственность за результаты своей работы.

ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой эффективного выполнения профессиональных задач.

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством.

Иметь практический опыт*:*

ПО1.Проверки оснащенности поста газовой сварки;

ПО2.Настройки оборудования для газовой сварки (наплавки);

ПО3.Выполнения газовой сварки (наплавки) различных деталей и конструкций.

Дополнительно:

ПО4.Выполнения кислородной резки металлов

Уметь:

У1.Проверять работоспособность и исправность оборудования для газовой сварки (наплавки);

У2.Настраивать сварочное оборудование для газовой сварки (наплавки)

У3.Владеть техникой газовой сварки (наплавки) различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва.

Дополнительно:

У4. Производить ручную кислородную резку деталей разной сложности из различных сталей

Знать:

З1.Основные типы, конструктивные элементы и размеры сварных соединений, выполняемых газовой сваркой (наплавкой);

З2.Основные группы и марки материалов, свариваемые газовой сваркой (наплавкой)

З3.Сварочные (наплавочные) материалы для газовой сварки (наплавки)

З4.Техника и технология газовой сварки (наплавки) различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва.

З5.Правила эксплуатации газовых баллонов;

З6.Правила обслуживания переносных газогенераторов;

З7.Причины возникновения дефектов сварных швов, способы их предупреждения и исправления

Дополнительно:

З8. Нормы и правила пожарной безопасности при проведении сварочных работ;

З9. Правила по охране труда, в том числе на рабочем месте.

З10.Материалы для газовой резки

З11.Процесс газовой резки легированной стали; режим резки и расхода газов при кислородной резке

З12.Правила эксплуатации резаков и аппаратуры для кислородной резки

3. Структура и содержание ПМ.05.

В состав ПМ.05. входит:

– МДК.05.01 Техника и технология газовой сварки (наплавки).

Содержание МДК.05.01:

Оборудование для газовой сварки (наплавки).

Сварочные материалы для газовой сварки (наплавки).

Сварочное пламя.

Сварные соединения и швы.

Технология газовой сварки.

Сварка конструкционных углеродистых сталей.

Газовая сварка цветных металлов и сплавов.

Газовая наплавка.

– МДК.05.02 Техника и технология газовой резки.

Содержание МДК.05.02:

Общие сведения о газовой резке.

Резаки для ручной кислородной резки.

Технология газовой резки.

– УП.05. Учебная практика.

– ПП.05. Производственная практика.

4. Методы и формы обучения, в т.ч. активные и интерактивные, применяемые в процессе изучения модуля:

– лекция;

– практические занятия;

– групповое обучение;

– самостоятельная работа;

– консультация.

5. Формы контроля:

Текущая аттестация:

– опрос;

– фронтальный опрос;

– самостоятельная работа;

– контрольная работа (домашняя контрольная работа);

– собеседование;

– тестирование, экспресс-тестирование.

Промежуточная аттестация:

МДК.05.01 – дифференцированный зачет (5 семестр).

МДК..05.02 – дифференцированный зачет (6 семестр).

УП.05. – дифференцированный зачет (6 семестр).

ПП.05. – дифференцированный зачет (6 семестр).

Итоговая аттестация по ПМ.05. в виде экзамена (квалификационного) в 6 семестре.

6. Общая трудоемкость модуля:

Максимальная учебная нагрузка студента – **390** часов, из них:

– обязательной аудиторной учебной нагрузки студента – **356** часов;

МДК.05.01.

– теоретические занятия **–** 24 часа;

– практические работы – 8 часов;

– внеаудиторная самостоятельная работа обучающегося **–** 16 часа.

МДК.05.02.

– теоретические занятия **–** 28 часов;

– практические работы – 8 часов;

– внеаудиторная самостоятельная работа обучающегося **–** 18 часов.

УП.05. – учебная практика 144 часов.

ПП.05. – производственная практика 144 часов.