Комитет образования и науки Курской области
Областное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«Курский автотехнический колледж»

УТВЕРЖДАЮ
Заместитель директора
по учебной работе
_____/И.Ю.Петрова/
«_28_» августа 2015 г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

общепрофессиональной дисциплины

Информационные технологии в профессиональной деятельности

по специальности

22.02.06 Сварочное производство

Курск, 2015

Одобрена цикловой комиссией профессиональных дисциплин по профессиям: «Сварщик», «Повар, кондитер», «Мастер ЖКХ»; специальности «Сварочное производство»

Протокол №1
от «28» августа 2015 г.

Разработана в соответствии с Федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования (Приказ Минобрнауки России от 21.04.2014 №360) с изменениями и дополнениями (Приказ Минобрнауки России от 09.04.2015 № 389)

по специальности 22.02.06 Сварочное производство

Председатель цикловой комиссии

_____/Е.Е.Чинарева/

Составитель (автор): Воробьева Т.Н., преподаватель

Аннотация к рабочей программе общепрофессиональной дисциплины
«Информационные технологии в профессиональной деятельности»
(наименование)
по специальности
22.02.06 Сварочное производство

1. **Место общепрофессиональной дисциплины в структуре ППССЗ**
Общепрофессиональная дисциплина входит в профессиональный учебный цикл.

2. Ожидаемые результаты образования и компетенции по завершении освоения общепрофессиональной дисциплины

В результате освоения общепрофессиональной дисциплины студент должен:

уметь:

У1. Использовать пакеты прикладных программ для разработки конструкторской документации и проектирования технологических процессов;

В результате освоения общепрофессиональной дисциплины обучающийся должен **знать:**

З1. Состав, функции и возможности использования информационных и телекоммуникационных технологий в профессиональной деятельности;
З2. Основные правила и методы работы с пакетами прикладных программ

В результате освоения общепрофессиональной дисциплины обучающийся должен обладать следующими общими и профессиональными компетенциями:
ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2. Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество
ОК 3. Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность
ОК 4. Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.
ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6. Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.
ОК 7. Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий.
ОК 8. Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.
ОК 9. Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.
ПК 1.1. Применять различные методы, способы и приёмы сборки и сварки конструкций с эксплуатационными свойствами.
ПК 1.2. Выполнять техническую подготовку производства сварных конструкций.
ПК 1.3. Выбирать оборудование, приспособления и инструменты для обеспечения производства сварных соединений с заданными свойствами.
ПК 1.4. Хранить и использовать сварочную аппаратуру и инструменты в ходе производственного процесса.
ПК 2.1. Выполнять проектирование технологических процессов производства сварных соединений с заданными свойствами.
ПК 2.2. Выполнять расчёты и конструирование сварных соединений и конструкций.

ПК 2.3. Осуществлять технико-экономическое обоснование выбранного технологического процесса.
ПК 2.4. Оформлять конструкторскую, технологическую и техническую документацию.
ПК 2.5. Осуществлять разработку и оформление графических, вычислительных и проектных работ с использованием информационно-компьютерных технологий.
ПК 3.1. Определять причины, приводящие к образованию дефектов в сварных соединениях.
ПК 3.2. Обоснованно выбирать и использовать методы, оборудование, аппаратуру и приборы для контроля металлов и сварных соединений.
ПК 3.3. Предупреждать, выявлять и устранять дефекты сварных соединений и изделий для получения качественной продукции.
ПК 3.4. Оформлять документацию по контролю качества сварки.
ПК 4.1. Осуществлять текущее и перспективное планирование производственных работ.
ПК 4.2. Производить технологические расчёты на основе нормативов технологических режимов, трудовых и материальных затрат.
ПК 4.3. Применять методы и приёмы организации труда, эксплуатации оборудования, оснастки, средств механизации для повышения эффективности производства.
ПК 4.5. Обеспечивать профилактику и безопасность условий труда на участке сварочных работ.
ПК 4.4. Организовывать ремонт и техническое обслуживание сварочного производства по Единой системе планово-предупредительного ремонта.

3. Структура и содержание дисциплины

Введение

Раздел 1. Информационные системы и применение компьютерной техники в профессиональной деятельности

Тема 1.1. Технические средства информационных технологий.

Тема 1.2.Программное обеспечение информационных технологий

Тема 1.3.Операционные системы. ОС MS Windows.

Раздел 2. Основные приемы работы в текстовых редакторах

Тема 2.1.Общая характеристика пакета MS Office

Раздел 3.Реализация технологических расчетов в среде Excel

Раздел 4.Создание презентаций средствами MS PowerPoint

Раздел 5. Информационные технологии в сварке

Тема 5.1.Знакомство с САПР Компас 3D. Функциональные возможности программы. Интерфейс программы

Тема 5.2. Программы «Расчёт сварного шва», «Расчёт параметров режима автоматической сварки под флюсом», "Калькулятор прочности".

Раздел 6. Сетевые технологии

Тема 6.1 Компьютерные сети, их топология. Глобальная сеть. Адресация в сети Интернет.

Тема 6.2 Поиск информации в сети Интернет

4. Методы и формы обучения*:*

— лекция с элементами беседы;
— комбинированное занятие;
— практическое занятие;
— самостоятельная работа;
— консультация.

5. Формы контроля*:*

Текущий контроль:

— практическая работа;

— самостоятельная работа;
— контрольная работа;
— домашняя контрольная работа;
— проект;
— разноуровневые задачи и задания;
— реферат;
— доклад;
— сообщение;
— устный опрос;
—письменный опрос;
— фронтальный опрос;
— тестирование;

Промежуточная аттестация:

Очная форма обучения: дифференцированный зачет в 6 семестре.

Заочная форма обучения: дифференцированный зачет на 4 курсе

6. Общая трудоемкость учебной дисциплины

Очная форма обучения:

Максимальная учебная нагрузка –72 часов.

Обязательная аудиторная учебная нагрузка – 48 часов (в том числе - 28 часов практических (лабораторных) занятий).

Внеаудиторная самостоятельная работа – 24 часов.

Заочная форма обучения:

Максимальная учебная нагрузка –72 часов.

Обязательная аудиторная учебная нагрузка – 8 часов (в том числе - 6 часов практических (лабораторных) занятий).

Внеаудиторная самостоятельная работа – 64 часов.