Комитет образования и науки Курской области
Областное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«Курский автотехнический колледж»

УТВЕРЖДАЮ
Заместитель директора
по учебной работе
_____ /И.Ю.Петрова/
«28» августа 2015 г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

общепрофессиональной дисциплины

Охрана труда

по специальности

22.02.06 Сварочное производство

Курск, 2015

Одобрена цикловой комиссией профессиональных дисциплин по профессиям: «Сварщик», «Повар, кондитер», «Мастер ЖКХ»; специальности «Сварочное производство»

Протокол №1
от «28» августа 2015 г.

Разработана в соответствии с Федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования (Приказ Минобрнауки России
от 21.04.2014 №360) с изменениями и дополнениями (Приказ Минобрнауки России от 09.04.2015 № 389)

по специальности 22.02.06 Сварочное производство

Председатель цикловой комиссии

_____/Е.Е.Чинарева/

Составитель (автор): Тарасова О.В., преподаватель

Аннотация к рабочей программе
Общепрофессиональной дисциплины
«Охрана труда
Специальности22.02.06 Сварочное производство

1. Область применения рабочей программы.

Рабочая программа учебной дисциплины является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС по специальности СПО22.02.06 Сварочное производство.

Дисциплина входит в обще профессиональный цикл.

2. Ожидаемые результаты образования и компетенции по завершении освоения общепрофессиональной дисциплины.

В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен **уметь:**

- У. 1 применять средства индивидуальной и коллективной защиты;
- У. 2 использовать экобиозащитную и противопожарную технику;
- У. 3 организовывать и проводить мероприятия по защите работающих и населения от негативных воздействий чрезвычайных ситуаций;
- У.4 проводить анализ опасных и вредных факторов в сфере профессиональной деятельности;
- У.5 соблюдать требования по безопасному ведению технологического процесса;
- У.6 проводить экологический мониторинг объектов производства и окружающей среды;

знать:

- З.1 действие токсичных веществ на организм человека;
- З.2 меры предупреждения пожаров и взрывов;
- З.3 категорирование производств по взрыво- и пожароопасности;
- З.4 основные причины возникновения пожаров и взрывов; особенности обеспечения безопасных условий труда в сфере профессиональной деятельности, правовые, нормативные и организационные основы охраны труда в организации;
- З.4 правила и нормы охраны труда, личной и производственной санитарии и пожарной защиты;
- З.5 правила безопасной эксплуатации механического оборудования;
- З.6 профилактические мероприятия по охране окружающей среды, технике безопасности и производственной санитарии;
- З.7 предельно допустимые концентрации (ПДК) вредных веществ и индивидуальные средства защиты;
- З.8 принципы прогнозирования развития событий и оценки последствий при техногенных чрезвычайных ситуациях и стихийных явлениях;
- З.9 систему мер по безопасной эксплуатации опасных производственных объектов и снижению вредного воздействия на окружающую среду;
- З.10 средства и методы повышения безопасности технических средств и технологических процессов

Компетенции:

- ПК 1.1 применять различные методы, способы и приемы сборки и сварки конструкции с эксплуатационными свойствами
- ПК 1.2 выполнять техническую подготовку производства сварных конструкций
- ПК 1.3 выбирать оборудование, приспособления и инструменты для обеспечения производства сварных конструкций
- ПК 1.4 хранить и использовать сварочную аппаратуру и инструменты в ходе производственного процесса
- ПК 2.1 выполнять проектирование технологических процессов производства
- ПК 2.2 выполнять расчеты и конструирование сварных соединений
- ПК 2.3 осуществлять технико-экономическое обоснование выбранного технологического процесса

- ПК 2.4 оформлять конструкторскую, технологическую и техническую документацию
- ПК 2.5 осуществлять разработку и оформление графических, вычислительных и проекторных работ с использованием информационных технологий
- ПК 3.1 определять причины, приводящие к образованию дефектов в сварочных соединениях
- ПК 3.2 обоснованно выбирать и использовать методы оборудование, аппаратуру и приборы для контроля металлов и сварочных соединений
- ПК 3.3предупреждать, выявлять и устранять дефекты сварочных соединений и изделий для получений и изделий для получения качественной продукции
-ПК 3.4 оформлять документацию по контролю качества сварки
- ПК 4.1 осуществлять текущее и перспективное планирование производственных работ
- ПК 4.2 производить технологические расчеты на основе нормативов технологических режимов, трудовых и материальных затрат
- ПК 4.3 применять методы и приемы организации труда, эксплуатации оборудования, оснастки, средств механизации для повышения эффективности производства
- ПК 4.3 обеспечивать профилактику и безопасность условий труда на участке сварочных работ
- ОК 1 понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес
- ОК 4 осуществлять поиск и использование информации необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач и личного развития
- ОК 6 работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями
- ОК 7 брать на себя ответственность за работу членов команды. Результат выполнения заданий
- ОК 2.5 выполнять проектирование технологических процессов производства
- ОК 3.1 определять причины, приводящие к образованию дефектов в сварны соединениях

3. **Структура и содержание дисциплины.**

Раздел 1. Общие вопросы трудового законодательства.

Трудовое законодательство РФ.Организация работ по охране труда.

Раздел 2.Организационные вопросы безопасности труда.

Управление ТБ на производстве.

Раздел 3.Производственный травматизм и соц.защита пострадавших на производстве.

Профзаболевания.

Раздел 4.Производственная санитария и гигиена.

Производственная вредность.

Раздел 5.Средства индивидуальной и коллективной защиты при производстве сварочных работ.

Раздел 6.Организация безопасного выполнения сварочных работ.

ТБ при производстве сварочных работ.Основы электро-и пожарной безопасности.

Раздел 7.Первая помощь при несчастных случаях.

4. **Методы и формы обучения.**
   - лекции;
   - комбинированное занятие
   - практическое занятие;
   - контрольная работа;
   - самостоятельная работа;
   - консультация.
5. **Формы контроля**

- опрос;
- фронтальный опрос;
- самостоятельная работа;
- контрольная работа;
- тестирование;
- практическое занятие.

Промежуточная аттестация:

Очная форма обучения: дифференцированный зачет в 8 семестре.

Заочная форма обучения: дифференцированный зачет на 5 курсе

6. Общая трудоемкость учебной дисциплины

Очная форма обучения:

Максимальная учебная нагрузка –96 часов.

Обязательная аудиторная учебная нагрузка – 64 часов (в том числе - 12 часов практических (лабораторных) занятий).

Внеаудиторная самостоятельная работа – 32 часов.

Заочная форма обучения:

Максимальная учебная нагрузка –96 часов.

Обязательная аудиторная учебная нагрузка – 6 часов (в том числе - 2 часов практических (лабораторных) занятий).

Внеаудиторная самостоятельная работа – 90 часов.