

Комитет образования и науки Курской области
Областное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«Курский автотехнический колледж»



УТВЕРЖДАЮ
Заместитель директора
по учебной работе
И.Ю.Петрова/
«29» сентября 2016 г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

общепрофессиональной дисциплины

ОП.01 Основы инженерной графики

по профессии

15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки
(наплавки))

Курск, 2016

Одобрена цикловой комиссией
общепрофессиональных дисциплин

Протокол №2
от 29 сентября 2016 г.

Председатель цикловой комиссии

 /Г.А.Можаяева/

Составитель (автор): Казанир А.В., преподаватель

Разработана в соответствии с
Федеральным государственным
образовательным стандартом среднего
профессионального образования (Приказ
Минобрнауки России от 29.01. 2016 №50)
с изменениями (Приказ Минобрнауки
России от 14.09.2016 № 1193)

по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной
и частично механизированной сварки
(наплавки))

Аннотация к рабочей программе общепрофессиональной дисциплины
Основы инженерной графики
по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

1. Место общепрофессиональной дисциплины в структуре ППКРС

Общепрофессиональная дисциплина входит в общепрофессиональный учебный цикл.

2. Ожидаемые результаты образования и компетенции по завершении освоения общепрофессиональной дисциплины

В результате освоения общепрофессиональной дисциплины **обучающийся должен уметь:**

У1. Читать чертежи средней сложности и сложных конструкций, изделий, узлов и деталей.

У2. Пользоваться конструкторской документацией для выполнения трудовых функций.

В результате освоения общепрофессиональной дисциплины **обучающийся должен знать:**

31. Основные правила чтения конструкторской документации.

32. Общие сведения о сборочных чертежах.

33. Основы машиностроительного черчения

34. Требования единой системы конструкторской документации.

Формируемые компетенции:

ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии профессиональной деятельности.

ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством.

ПК 1.1. Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.

ПК 1.2. Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке.

3. Структура и содержание дисциплины:

Раздел 1. Введение в курс инженерной графики

Тема 1.1. Чертеж. Система стандартов.

Тема 1.2. Основные сведения о нанесении размеров, обозначение масштабов и шероховатости поверхности.

Раздел 2. Геометрические построения.

Тема 2.1. Способы геометрических построений.

Раздел 3. Аксонометрические проекции.

Тема 3.1. Прямоугольная изометрическая проекция и прямоугольная диметрическая проекция.

Раздел 4. Сечения и разрезы.

Тема 4.1. Построение сечений и разрезов.

Раздел 5. Рабочие чертежи деталей.

Тема 5.1. Выносные элементы. Условности и упрощения на чертежах деталей.

Тема 5.2. Нанесение и чтение размеров на чертежах деталей.

Тема 5.3. Конусность и уклон.

Тема 5.4. Обозначение на чертежах допусков и посадок. Указание на чертежах допусков формы и расположения поверхностей.

Тема 5.5. Изображение и обозначение резьбы.

Тема 5.6. Чертежи пружин.

Раздел 6. Сборочные чертежи.

Тема 6.1. Общие сведения о сборочных чертежах. Спецификация.

Тема 6.2. Изображение соединений на чертежах.

Раздел 7. Схемы.

Тема 7.1. Кинематические и электрические схемы.

4. Методы и формы обучения:

- лекция с элементами беседы;
- комбинированное занятие;
- практическое занятие;
- самостоятельная работа;
- консультация.

5. Формы контроля:

Текущий контроль:

- практическая работа;
- самостоятельная работа;
- реферат;
- устный опрос;
- презентация;
- опорный конспект;
- письменный опрос;
- фронтальный опрос;
- тестирование;

Промежуточная аттестация – дифференцированный зачет в 1 семестре.

6. Общая трудоемкость дисциплины

Максимальная учебная нагрузка - 48 часов.

Обязательная аудиторная учебная нагрузка - 32 часов (в том числе 28 часов практических занятий)

Внеаудиторная самостоятельная работа - 16 часов.