

Аннотация к рабочей программе учебной практики

1.1. Область применения программы

Рабочая программа учебной практики является частью основной профессиональной образовательной программы – ППКРС в соответствии с ФГОС СПО по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) в части освоения квалификаций: сварщик и видов деятельности (ВД):

ВД 1. Выполнение подготовительных, сборочных операций перед сваркой и контроль сварных соединений.

ВД 2. Выполнение ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом.

ВД 3. Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением.

1.2. Цели и задачи учебной практики: формирование у обучающихся первоначальных практических профессиональных умений в рамках модулей ОПОП СПО по видам деятельности для освоения рабочей профессии, обучение трудовым приемам, операциям и способам выполнения трудовых процессов, характерных для соответствующей профессии и необходимых для последующего освоения ими общих и профессиональных компетенций по профессии.

Требования к результатам освоения учебной практики

В результате прохождения учебной практики по видам деятельности обучающихся должен уметь:

ВД	Требования к умениям
Выполнение подготовительных, сборочных операций перед сваркой и контроль сварных соединений.	У1. Пользоваться конструкторской, производственно-технологической и нормативной документацией для выполнения профессиональной деятельности.
	У2. Выбирать пространственное положение сварного шва для сварки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей).
	У3. Применять сборочные приспособления для сборки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку.
	У4. Использовать ручной и механизированный инструмент для подготовки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку, зачистки сварных швов и удаления поверхностных дефектов после сварки.
	У5. Использовать измерительный инструмент для контроля собранных элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сварке.
Выполнение ручной дуговой	У1. Проверять работоспособность и исправность сварочного оборудования для РД.
	У2. Настраивать сварочное оборудование для РД.

сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	У3. Владеть техникой предварительного, сопутствующего (межслойного) подогрева металла в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке.
	У4. Владеть техникой РД простых деталей неотчетственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва.
	У5. Владеть техникой дуговой резки металла.
Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением	У1. Настраивать сварочное оборудование для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением
	У2. Владеть техникой предварительного, сопутствующего (межслойного) подогрева металла в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке
	У3. Владеть техникой частично механизированной сварки (наплавки) плавлением простых деталей неотчетственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва

2. Структура и содержание рабочей программы профессионального модуля

ПМ.01 Выполнение подготовительных, сборочных операций перед сваркой и контроль сварных соединений.

Раздел 2. Подготовительные и сборочные операции перед сваркой и контроль качества сварных соединений

Тема 2.1. Подготовительные операции перед сваркой

Тема 2.2. Сборка конструкций под сварку

Тема 2.3. Контроль качества сварных соединений

ПМ.02 Выполнение ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом»

Раздел 1. Основы технологии сварки и сварочное оборудование

Тема 1.1. Сварочное оборудование для ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом

Тема 1.2. Слесарные операции, применяемые при подготовке металла к сварке

Тема 1.3. Производства сварных конструкций

Раздел 2. Ручная дуговая сварка, (наплавка) и резка металлов

Тема 2.1. Ручная дуговая сварка и наплавка

Тема 2.2. Ручная дуговая сварка легированных сталей

Тема 2.3. Ручная дуговая сварка цветных металлов и сплавов

Тема 2.4. Дуговая резка металлов

ПМ.03 Выполнение частично механизированной сварки (наплавки) плавлением.

Раздел 1. Сварочные материалы и оборудование

Тема 3.1. Оборудование для сварки плавящимся электродом в защитных газах.

Раздел 2. Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением

Тема 3.2. Выполнение частично механизированной сварки (наплавки) в защитном газе различных конструкций из углеродистых конструкционных сталей

Тема 3.3. Выполнение частично механизированной сварки (наплавки) в защитном газе высоколегированной стали

Тема 3.4. Выполнение частично механизированной сварки (наплавки) в защитном газе цветных металлов и их сплавов

Тема 3.5. Виды дефектов в сварных швах и методы предупреждения и устранения

3.Формы контроля:

Текущий контроль:

- устный опрос;
- рубежный контроль по завершению темы;
- оценка выполненной работы;
- фронтальный опрос;
- тестирование.

Промежуточная аттестация – дифференцированный зачет.