

Комитет образования и науки Курской области  
Областное бюджетное профессиональное образовательное учреждение  
«Курский автотехнический колледж»



УТВЕРЖДАЮ  
Заместитель директора  
по учебной работе  
И.Ю.Петрова/  
«15» августа 2015 г.

## РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

общепрофессиональной дисциплины

# Основы автоматизации производства

по профессии

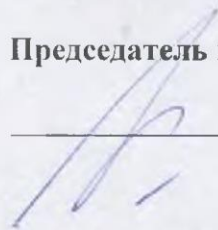
15.01.05 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)

Курск, 2015

Одобрена цикловой комиссией профессиональных дисциплин по профессиям: «Сварщик», «Повар, кондитер», «Мастер ЖКХ»; специальности «Сварочное производство»

Протокол №1  
от «28» августа 2015 г.

**Председатель цикловой комиссии**



/Е.Е. Чинарева/

Составитель (автор): Першалова Л.В., преподаватель

Разработана в соответствии с Федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования (Приказ Минобрнауки России от 02.08.2013 №842) с изменениями и дополнениями (Приказы Минобрнауки России от 22.08.2014 № 1039, от 17.03.2015 № 247)

по профессии 15.01.05 Сварщик  
(электросварочные и газосварочные работы)

**Аннотация к рабочей программе общепрофессиональной дисциплины  
Основы автоматизации производства  
по профессии 15.01.05 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)**

**1. Место общепрофессиональной дисциплины в структуре ПШКРС**

Общепрофессиональная дисциплина входит в общепрофессиональный учебный цикл.

**2. Ожидаемые результаты образования и компетенции по завершении освоения общепрофессиональной дисциплины**

В результате освоения общепрофессиональной дисциплины студент должен:

**уметь:**

анализировать показания контрольно- измерительных приборов;  
делать обоснованный выбор оборудования, средств механизации и автоматизации в профессиональной деятельности;

**знать:**

назначение, классификацию, устройство и принцип действия средств автоматики на производстве;  
элементы организации автоматического построения производства и управления им; общий состав и структуру ЭВМ, технические и программные средства реализации информационных процессов, технологию автоматизированной обработки информации, локальные и глобальные сети.

**Компетенции:**

ПК 2.5. Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.

**3. Структура и содержание общепрофессиональной дисциплины**

Введение.

Автоматизация производства и технологический процесс.

Комплекс технических средств в системах автоматизации.

Типовые системы автоматизации производства.

**4. Методы и формы обучения:**

- лекция;
- практические занятия;
- групповое обучение;
- самостоятельная работа;
- консультация.

**5. Формы контроля:**

Текущая аттестация:

- опрос;
- фронтальный опрос;
- самостоятельная работа;
- контрольная работа (домашняя контрольная работа);
- собеседование;
- тестирование, экспресс-тестирование.

Промежуточная аттестация – дифференцированный зачет.