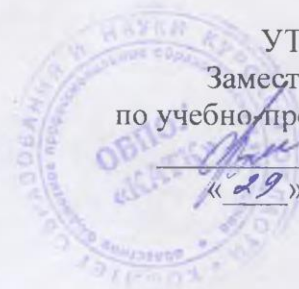


Комитет образования и науки Курской области
Областное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«Курский автотехнический колледж»



УТВЕРЖДАЮ
Заместитель директора
по учебно-производственной работе
_____/С.В.Великанов/
« 29 » августа 2015 г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

профессионального модуля

ПМ.03 Наплавка дефектов деталей и узлов машин, механизмов конструкций и отливок под механическую обработку и пробное давление

по профессии

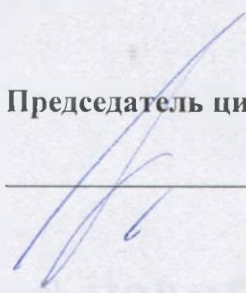
15.01.05 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)

Курск, 2015

Одобрена цикловой комиссией профессиональных дисциплин по профессиям: «Сварщик», «Повар, кондитер», «Мастер ЖКХ»; специальности «Сварочное производство»

Протокол №1
от «28» августа 2015 г.

Председатель цикловой комиссии



/Е.Е.Чинарева/

Разработана в соответствии с Федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования (Приказ Минобрнауки России от 02.08.2013 №842) с изменениями и дополнениями (Приказы Минобрнауки России от 22.08.2014 № 1039, от 17.03.2015 № 247)

по профессии 15.01.05 Сварщик
(электросварочные и газосварочные работы)

Составитель (автор): Переверзев А.А., преподаватель

Аннотация

к рабочей программе ПМ. 03. Наплавка дефектов деталей и узлов машин, механизмов конструкций и отливок под механическую обработку и пробное давление.

по профессии 15.01.05 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)

1. Место профессионального модуля в структуре ППКРС.

Рабочая программа профессионального модуля (далее – рабочая программа) входит в профессиональный учебный цикл.

2. Ожидаемые результаты образования по завершении освоения профессионального модуля.

Выпускник, освоивший ПМ.0, соответствующий виду деятельности **наплавка дефектов деталей и узлов машин, механизмов конструкций и отливок под механическую обработку и пробное давление** должен:

обладать общими и профессиональными компетенциями:

ОК.2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.

ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы

ОК 7. Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).

ПК 3.1. Наплавлять детали и узлы простых и средней сложности конструкций твёрдыми сплавами.

ПК 3.2. Наплавлять сложные детали и узлы сложных инструментов.

ПК 3.3. Наплавлять изношенные простые инструменты, детали из углеродистых и конструкционных сталей.

ПК 3.4. Наплавлять нагретые баллоны и трубы, дефекты деталей машин, механизмов и конструкций.

ПК 3.5. Выполнять наплавку для устранения дефектов в крупных чугунных и алюминиевых отливках под механическую обработку и пробное давление.

ПК 3.6. Выполнять наплавку для устранения раковин и трещин в деталях и узлах средней сложности.

иметь практический опыт:

ПО1. Наплавления деталей и узлов простых и средней сложности конструкций твёрдыми сплавами;

ПО2. Наплавления сложных деталей и узлов сложных инструментов;

ПО3. Наплавления изношенных простых инструментов, деталей из углеродистых и конструкционных сталей;

ПО4. Наплавления нагретых баллонов и труб, дефектов деталей машин, механизмов и конструкций;

ПО5. Выполнения наплавки для устранения дефектов в крупных чугунных и алюминиевых отливках под механическую обработку и пробное давление;

ПО6. Выполнения наплавки для устранения раковин и трещин в деталях и узлах средней сложности;

уметь:

- У1.Выполнять наплавку твёрдыми сплавами простых деталей;
- У2.Выполнять наплавление твердыми сплавами с применением керамических флюсов в защитном газе деталей и узлов средней сложности;
- У3.Устранять дефекты в крупных чугунных и алюминиевых отливках под механическую обработку и пробное давление наплавкой;
- У4.Удалять наплавкой дефекты в узлах, механизмах и отливках различной сложности;
- У5.Выполнять наплавление нагретых баллонов и труб;
- У6.Наплавлять раковины и трещины в деталях, узлах и отливках различной сложности;

знать:

- З1.Способы наплавки;
- З2.Материалы, применяемые для наплавки;
- З3.Технологию наплавки твердыми сплавами;
- З4.Технику удаления наплавкой дефектов в деталях, узлах, механизмах и отливках различной сложности;
- З5.Режимы наплавки и принципы их выбора;
- З6Т.Технику газовой наплавки;
- З7.Технологические приёмы автоматического и механизированного наплавления дефектов деталей машин, механизмов и конструкций;
- З8.Технику устранения дефектов в обработанных деталях и узлах наплавкой газовой горелкой

3. Структура и содержание ПМ.03

В состав ПМ.03 входит:

- МДК.03.01. Наплавка дефектов под механическую обработку и пробное давление.

Содержание МДК.03.01:

Освоение технологии наплавки дефектов под механическую обработку и пробное давление:

Общие сведения о наплавке.

Наплавка износостойкими сплавами.

- Учебная практика (УП 01);

-Производственная практика (ПП 01).

- МДК.03.02. Освоение дуговой наплавки деталей.

Содержание МДК.03.02:

Освоение технологии дуговой наплавки:

Ручная дуговая наплавка.

Плазменная наплавка.

Электрошлаковая наплавка.

Вибродуговая наплавка.

- Учебная практика (УП 02);

-Производственная практика (ПП 02).

- МДК.03.03. Технология газовой наплавки.

Содержание МДК.03.03:

Освоение технологии газовой наплавки:

Газопламенная наплавка.

- Учебная практика (УП 03);

-Производственная практика (ПП 03).

- МДК.03.04. Технология автоматического и механизированного наплавления.

Содержание МДК.03.04:

Освоение технологии автоматического и механизированного наплавления:

Автоматическая наплавка под флюсом.

Наплавка в среде защитного газа.

- Учебная практика (УП 04);

-Производственная практика (ПП 04).

4. Методы и формы обучения:

— лекция с элементами беседы;

— комбинированное занятие;

— практическое занятие;

— самостоятельная работа;

— консультация.

5. Формы контроля:

Текущий контроль:

— практическая работа;

— реферат;

— доклад;

— устный опрос;

— письменный опрос;

— тестирование;

— эссе.

Промежуточная аттестация:

-МДК.03.01 – дифференцированный зачёт (5 - й семестр);

- УП.01– дифференцированный зачёт (5-й семестр);

- ПП.01– дифференцированный зачёт (6-й семестр);

-МДК.03.02 – дифференцированный зачёт (5 - й семестр);

- УП.02– дифференцированный зачёт (5-й семестр);

- ПП.02– дифференцированный зачёт (6-й семестр);

-МДК.03.03 – дифференцированный зачёт (6 - й семестр);

- УП.03– дифференцированный зачёт (6-й семестр);

- ПП.03– дифференцированный зачёт (6-й семестр);

-МДК.03.04 – дифференцированный зачёт (6 - й семестр);

- УП.04– дифференцированный зачёт (6-й семестр);

- ПП.04– дифференцированный зачёт (6-й семестр);

Итоговая аттестация по ПМ.03 в виде экзамена (квалификационного) в 6-ом семестре.