

Комитет образования и науки Курской области
Областное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«Курский автотехнический колледж»

СОГЛАСОВАНО

Генеральный директор
ООО «ЦентрРемМаш»

 Ю.В. Артемов
« 30 » 2021 г.



УТВЕРЖДЕНА

приказом ОБПОУ «КАТК»
от 30.06.2021 г. № 1-441

Директор  А.В. Салтанов



**Основная профессиональная
образовательная программа
среднего профессионального образования
– программа подготовки
квалифицированных рабочих, служащих**

Профессия:

**15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки
(наплавки))**

Квалификации выпускника:

**сварщик ручной дуговой сварки плавящимся
покрытым электродом;
газосварщик**

Курск 2021

ОПОП СПО – ППКРС по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) разработана в соответствии с Федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) (Приказ Минобрнауки России от 29.01.2016 г. №50) с изменениями (Приказ Минобрнауки России от 14.09.2016 г. №1193) и на основе требований ФГОС СОО (Приказ Министерства образования и науки РФ от 17 мая 2012 г. № 413 в действующей редакции).

ОПОП СПО – ППКРС разработана на основе примерной основной образовательной программы по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)), зарегистрированной в государственном реестре примерных основных образовательных программ под номером: 15.01.05-170919

Профессия 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) относится к укрупненной группе профессий и специальностей 15.00.00 Машиностроение

ОПОП СПО – ППКРС по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) утверждена педагогическим советом ОБПОУ «КАТК» (протокол №6 от 30.06. 2021 г.)

Организация – разработчик: ОБПОУ «Курский автотехнический колледж»

Разработчики:

И.Ю.Петрова, заместитель директора по учебной работе;

Т.Н.Салова, заведующий сварочным отделением;

Н.П.Горбуль, старший мастер;

Т.Н.Ковалева, старший методист;

Е.И.Ефимова, методист;

преподаватели колледжа.

Комитет образования и науки Курской области
Областное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«Курский автотехнический колледж»

РАССМОТРЕНО

на заседании методического совета

Протокол №1 от 31.08.2022 г.

УТВЕРЖДАЮ

Директор ОБПОУ «КАТК»

А.В.Салтанов

« 2022 г.

Приказ № 330 от 31.08.2022 г.

ЛИСТ ИЗМЕНЕНИЙ

к основной профессиональной образовательной программе – программе подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

№ п/п	Раздел (подраздел) документа	Основание для внесения изменений	Содержание вносимых изменений	Ответственный за исполнение
2.	Рабочая программа воспитания	Письма комитета образования и науки Курской области от 17.08.2022 г. № 06.1-07-02/11528; от 19.08.2022 г. № 06.1-07-09/11658	Добавлен цикл занятий «Разговоры о важном»	Заместитель директора по ВР
3.	Календарный план воспитательной работы	Рабочая программа воспитания	Новая редакция документа	Заместитель директора по ВР
4.	Программа государственной итоговой аттестации	Приказ Министерства просвещения Российской Федерации «О внесении изменений в приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 8 ноября 2021 г. № 800 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»»	Новая редакция документа	Зав. отделением

В редакции 2022 г.

Пояснительная записка

к основной профессиональной образовательной программе –
программе подготовки квалифицированных рабочих, служащих
по профессии 15.01.05 Сварщик (ручная и частично механизированная сварка
(наплавка))

1. Общие положения

Основная профессиональная образовательная программа – программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих (далее – Программа), реализуемая в ОБПОУ «Курский автотехнический колледж» по профессии 15.01.05 Сварщик (ручная и частично механизированная сварка (наплавка)) представляет собой систему документов, разработанных и утвержденных образовательным учреждением с учетом требований рынка труда на основе ФГОС СПО.

Программа регламентирует цели, ожидаемые результаты, содержание, условия реализации образовательного процесса, оценку качества подготовки выпускника по данной профессии и включает в себя: учебный план, календарный учебный график, рабочие программы общеобразовательных учебных предметов, учебных дисциплин, общепрофессиональных дисциплин, профессиональных модулей, программы учебной и производственной практики, программу государственной итоговой аттестации, комплекты контрольно-оценочных средств для проведения текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации студентов.

1.1 Нормативные документы для разработки Программы

Нормативную правовую базу разработки Программы составляют:

- Федеральный закон «Об образовании в Российской Федерации» (от 29 декабря 2012 г. № 273 - ФЗ);
- Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручная и частично механизированная сварка (наплавка)), утвержденный приказом Минобр-

науки РФ от 2 августа 2013 г. за № 842;

- Федеральный государственный образовательный стандарт среднего общего образования, утвержденный приказом Минобрнауки России от 17 мая 2012 г. №413 с изменениями к нему (Приказ Министерства образования и науки РФ от 29 июня 2017 г. № 613 «О внесении изменений в ФГОС СОО, утвержденный приказом Министерства образования и науки РФ от 17 мая 2012 г. № 413);

- Устав областного бюджетного профессионального образовательного учреждения «Курский автотехнический колледж»;

- Порядок организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки РФ от 14.06.2013 г. №464;

Локальные акты колледжа:

- Положение по организации и проведению текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации студентов в областном бюджетном профессиональном образовательном учреждении «Курский автотехнический колледж»;

- Положение о государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования в областном бюджетном профессиональном образовательном учреждении «Курский автотехнический колледж».

1.2 Общая характеристика Программы

1.2.1 Цель Программы

Цель Программы: развитие у студентов личностных качеств, формирование общих и профессиональных компетенций в соответствии с ФГОС СПО по профессии.

1.2.2 Срок освоения Программы

Срок освоения Программы по профессии 15.01.05 Сварщик (ручная и частично механизированная сварка (наплавка)) составляет на базе основного общего образования 2 года 10 месяцев.

1.2.3 Трудоемкость Программы

Трудоемкость Программы по профессии 15.01.05 Сварщик (ручная и частично механизированная сварка (наплавка)) по очной форме обучения составляет 5562 часа, и включает все виды аудиторной и внеаудиторной самостоятельной работы студентов, учебную практику - 19 недель, производственную практику – 20 недель, промежуточную аттестацию - 4 недели, государственную итоговую аттестацию – 3 недели.

1.3 Требования к абитуриенту

Абитуриент должен иметь документ государственного образца об основном общем образовании.

2. Характеристика профессиональной деятельности выпускника

2.1 Область профессиональной деятельности выпускника

Область профессиональной деятельности выпускников: изготовление, реконструкция, монтаж, ремонт и строительство конструкций различного назначения с применением ручной и частично механизированной сварки (наплавки).

2.2 Объекты профессиональной деятельности выпускников

Объектами профессиональной деятельности выпускников являются:

технологические процессы сборки, ручной и частично механизированной сварки (наплавки) конструкций;

сварочное оборудование и источники питания, сборочно-сварочные приспособления;

детали, узлы и конструкции из углеродистых и конструкционных сталей и из цветных металлов и сплавов;

конструкторская, техническая, технологическая и нормативная документация.

2.3 Виды деятельности выпускников

Виды профессиональной деятельности выпускников:

– проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки;

– ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электро-

дом;

– газовая сварка (наплавка).

3. Компетенции выпускника

Результаты освоения Программы определяются освоенными выпускником общими и профессиональными компетенциями, т.е. его способностью применять знания, умения и личные качества в соответствии с задачами деятельности.

3.1 Формируемые компетенции

В результате освоения данной Программы выпускник должен обладать следующими компетенциями:

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.

ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.

ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством.

Выпускник, освоивший ОПОП - ППКРС, должен обладать профессиональными компетенциями, соответствующими основным видам профессиональной деятельности:

Проведение подготовительных сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки

ПК 1.1. Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металло-

конструкций.

ПК 1.2. Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке.

ПК 1.3. Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования пота для различных способов варки

ПК 1.4. Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки.

ПК 1.5. Выполнять сборку и подготовку элементов конструкций под сварку.

ПК 1.6. Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкций под сварку.

ПК. 1.7. Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрева металла.

ПК. 1.8. Защищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки.

ПК 1.9. Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке.

Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом

ПК 2.1. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 2.2. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 2.3. Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей.

ПК 2.4. Выполнять дуговую резку различных деталей.

Газовая сварка (наплавка)

ПК 5.1. Выполнять газовую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 5.2. Выполнять газовую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 5.3. Выполнять газовую наплавку.

ПК 5.4. Выполнять кислородную резку металлов прямолинейной и сложной конфигурации.

Код компетенции	Название – определение (краткое содержание) компетенции
ОК 1.	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.
ОК 3	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.
ОК 4	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.
ОК 5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством.
ПК 1.1	Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.
ПК 1.2	Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке.
ПК 1.3	Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования пота для различных способов варки
ПК 1.4	Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки.
ПК 1.5	Выполнять сборку и подготовку элементов конструкций под сварку.
ПК 1.6	Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкций под сварку.
ПК 1.7	Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрева металла.

ПК 1.8	Защищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки.
ПК 1.9	Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке.
ПК 2.1	Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 2.2	Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 2.3	Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей.
ПК 2.4	Выполнять дуговую резку различных деталей.
ПК 5.1	Выполнять газовую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 5.2	Выполнять газовую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 5.3	Выполнять газовую наплавку.
ПК 5.4	Выполнять кислородную резку металлов прямолинейной и сложной конфигурации.

4. Документы, регламентирующие содержание и организацию образовательного процесса

По профессии 15.01.05 Сварщик (ручная и частично механизированная сварка (наплавка)) содержание и организация образовательного процесса регламентируется учебным планом, календарным учебным графиком, рабочими программами общеобразовательных учебных предметов, учебных дисциплин, профессиональных модулей, программами учебных и производственных практик, а также методическими материалами, обеспечивающими реализацию соответствующих образовательных технологий и качество подготовки и воспитания обучающихся.

Учебный план включает учебные циклы:

- общеобразовательный учебный цикл;
- общепрофессиональный учебный цикл;

- профессиональный учебный цикл;

и разделы:

- физическая культура;
- учебная практика;
- производственная практика;
- промежуточная аттестация;
- государственная итоговая аттестация.

В общеобразовательный учебный цикл включены рабочие программы учебных предметов:

Общие

ОУП.01 Русский язык

ОУП.02 Литература

ОУП.03 Иностранный язык

ОУП.04 Математика

ОУП.05 История

ОУП.06 Физическая культура

ОУП.07 Основы безопасности жизнедеятельности

ОУП. 08 Астрономия

По выбору из обязательных предметных областей

ОУП.09 Информатика

ОУП.10 Физика

ОУП.11 Химия

Дополнительные

ОУП.12 Экология родного края

Индивидуальный проект

В общепрофессиональный учебный цикл включены рабочие программы учебных дисциплин:

ОП. 01. Основы инженерной графики;

ОП. 02. Основы электротехники;

ОП. 03. Основы материаловедения;

- ОП. 04. Допуски и технические измерения;
- ОП. 05. Основы экономики;
- ОП.06 Безопасность жизнедеятельности
- ОП.07 Иностранный язык в профессиональной деятельности;
- ОП.08 Основы предпринимательской деятельности.

В профессиональный учебный цикл включены рабочие программы профессиональных модулей:

ПМ.01 Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки

- МДК.01.01 Основы технологии сварки и сварочное оборудование
- МДК.01.02 Технология производства сварных конструкций
- МДК.01.03 Подготовительные и сборочные операции перед сваркой
- МДК.01.04 Контроль качества сварных соединений

УП.01 Учебная практика ПП.01

Производственная практика

ПМ.02 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом

МДК.02.01 Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами

УП.02 Учебная практика

ПП.02 Производственная практика

ПМ.05 Газовая сварка (наплавка)

МДК.05.01 Техника и технология газовой сварки (наплавки)

МДК.05.02 Техника и технология газовой резки

УП.05 Учебная практика

ПП.05 Производственная практика.

5. Фактическое ресурсное обеспечение

Ресурсное обеспечение Программы сформировано на основе требований

ФГОС СПО по данной профессии.

5.1 Кадровое обеспечение учебного процесса

Реализация Программы обеспечивается педагогическими кадрами, имеющими среднее профессиональное или высшее профессиональное образование, соответствующее профилю преподаваемой дисциплины (модуля).

5.2 Материально-техническое обеспечение учебного процесса

Для реализации Программы по профессии 15.01.05 Сварщик (ручная и частично механизированная сварка (наплавка)) в колледже создана материально-техническая база, обеспечивающая проведение всех видов дисциплинарной и междисциплинарной подготовки, лабораторной, практической работы обучающихся, предусмотренных учебным планом и соответствующей действующим санитарным и противопожарным правилам и нормам.

6. Нормативно-методическое обеспечение системы оценки качества освоения Программы обучающимися

Оценка качества освоения обучающимися Программы включает текущий контроль успеваемости обучающихся, промежуточную и государственную итоговую аттестацию.

6.1 Текущий контроль успеваемости и промежуточная аттестация

Организация текущего контроля успеваемости обучающихся на соответствие их профессиональным достижениям осуществляется в соответствии с Положением по организации и проведению текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации студентов в областном бюджетном профессиональном образовательном учреждении «Курский автотехнический колледж».

Для проведения текущего контроля успеваемости, промежуточной аттестации созданы фонды оценочных средств, позволяющих оценить знания, умения, приобретенные компетенции.

Фонды оценочных средств включают:

- комплекты оценочных средств для проведения текущего контроля и промежуточной аттестации по учебным дисциплинам, МДК;

- комплекты оценочных средств для проведения экзамена (квалификационного) по профессиональным модулям.

6.2 Государственная итоговая аттестация выпускников

Государственная итоговая аттестация по профессии 15.01.05 Сварщик (ручная и частично механизированная сварка (наплавка)) включает защиту выпускной квалификационной работы (выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа). Обязательные требования – соответствие тематики выпускной квалификационной работы содержанию одного или нескольких профессиональных модулей.

Организация выполнения и защиты выпускной квалификационной работы регламентируется Положением о государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования.

Требование к содержанию, объему и структуре выпускной квалификационной работы определены Программой государственной итоговой аттестации.