



ТВЕРЖДАЮ  
Директор ОБПОУ «КАТК»  
А.В. Салтанов  
\_\_\_\_\_ 2019 года

**ИНДИВИДУАЛЬНЫЙ УЧЕБНЫЙ ПЛАН**  
основной профессиональной образовательной программы-  
программы подготовки специалистов среднего звена  
областного бюджетного профессионального образовательного учреждения  
«Курский автотехнический колледж»  
по специальности СПО **22.02.06 Сварочное производство**

Квалификации: **техник**

Форма обучения – **заочная**

Нормативный срок обучения – **2 года 10 месяцев**

на базе **среднего профессионального образования - программы подготовки  
квалифицированных рабочих, служащих**

Профиль получаемого профессионального образования – **технический**

## **1. Пояснительная записка**

### **1.1. Нормативная база реализации ППССЗ**

Настоящий индивидуальный учебный план профессиональной образовательной программы подготовки специалистов среднего звена среднего профессионального образования (далее – ППССЗ), разработан для лиц, имеющих квалификацию по профессии среднего профессионального образования 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки(наплавки) на основе федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования 22.02.06 Сварочное производство, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 360 от 21 апреля 2014 г., зарегистрированный Министерством юстиции (рег. № 32877 от 27 июня 2014 г.) с изменениями (Приказ Минобрнауки России от 09.04.2015 №389). Данная специальность относится к укрупненной группе профессий, специальностей и направлений подготовки 22.00.00 Технология материалов.

### **1.2. Организация учебного процесса и режим занятий**

При реализации ППССЗ по специальности 22.02.06 Сварочное производство по ускоренной форме обучения максимальная учебная нагрузка уменьшена на 1785 часов (в т. ч. 288 часа производственной практики и 252 часа учебной практики) на основе экспертного заключения документа о предыдущем образовании на соответствие дисциплин (модулей), практик, учебному плану заочной формы обучения по данному направлению подготовки.

Начало занятий – 1 сентября. Максимальный объем аудиторной нагрузки обучающихся 160 - академических часов в год.

Основной формой организации учебного процесса является лабораторно-экзаменационная сессия.

Годовой бюджет времени при заочной форме обучения распределяется следующим образом : каникулы - 11 недель (в том числе 2 недели зимний период), сессия – 6 недель (40 дней), самостоятельное изучение учебного материала - остальное время.

На последнем курсе бюджет времени распределяется следующим образом: сессия - 6 недель (40 дней), производственная (преддипломная) практика - 4 недели, государственная итоговая аттестация (ГИА)-6 недель, самостоятельное изучение учебного материала - остальное время.

Сессия, в пределах отводимой на нее общей продолжительности времени, разделена на несколько частей (периодов сессии), исходя из особенностей работы образовательной организации и контингента обучающихся.

Продолжительность обязательных учебных занятий не превышает 8 часов в день. Учебное занятие – 45 минут. Занятия проводятся парами.

Учебным планом предусмотрена реализация курсового проекта по МДК.02.02 Основы проектирования технологических процессов и курсовой работы по МДК.04.01 Основы организации и планирования производственных работ на сварочном участке.

В объем аудиторной учебной нагрузки при заочной форме обучения не входят учебная и производственная практика в составе ПМ, реализуется обучающимися самостоятельно с представлением и последующей защитой отчетной документацией.

Консультации предусмотрены в объеме 4 часа на каждого студента в учебном году.

### **1.3. Формирование вариативной части ППССЗ**

В индивидуальном учебном плане наименование дисциплин (профессиональных модулей) и их группирование по циклам идентичны учебному плану очной формы обучения с учетом распределения вариативной части ППССЗ в соответствии с потребностями работодателей и требованиями ФГОС на формирование профессиональных компетенций выпускников.

### **1.4. Порядок аттестации обучающихся**

Промежуточная аттестация проводится в форме: зачет, дифференцированный зачет, экзамен, экзамен (квалификационный). Зачет или дифференцированный зачет проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующей учебной дисциплины или профессионального модуля. Экзамен проводится в день, освобожденный от других форм учебной нагрузки.

Экзамен (квалификационный) по профессиональному модулю проводится после предоставления отчета по учебной и (или) производственной практики которую студенты проходят самостоятельно.

Государственная итоговая аттестация проводится в течение 6 недель, подготовка выпускной квалификационной работы 4 недели, защита выпускной квалификационной работы 2 недели.

**2. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)**

<b>Курсы</b>	<b>Самостоятельное изучение</b>	<b>Лабораторно-экзаменационная сессия</b>	<b>Производственная практика (преддипломная)</b>	<b>Государственная итоговая аттестация</b>	<b>Каникулы</b>	<b>Всего</b>
1	2	3	4	5	6	7
3 курс	35	6 (40)			11	52
4 курс	35	6 (40)			11	52
5 курс	25	6( 40)	4	6	2	43
<b>Всего</b>	<b>95</b>	<b>18(120)</b>	<b>4</b>	<b>6</b>	<b>24</b>	<b>147</b>





### 3 План учебного процесса

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Учебная нагрузка обучающихся (час.)							Распределение обязательных учебных занятий по курсам								
			максимальная по ОП	ускоренное обучение			Обязательные учебные занятия при заочной форме обучения (час)											
				максимальная	самостоятельная учебная работа	Всего занятий	в том числе			3 курс			4 курс			5 курс		
							обзорно-установочные занятия	лаб. и практ. занятия	курсовых работ (проектов)	обзорно-установочные занятия	лаб. и практ. занятия	домашние контрольные работы, шт.	обзорно-установочные занятия	лаб. и практ. занятия	домашние контрольные работы, шт.	обзорно-установочные занятия	лаб. и практ. занятия	домашние контрольные работы, шт.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
	<b>Обязательная часть учебных циклов ППССЗ</b>	<b>0/18/14</b>	<b>4536</b>	<b>3291</b>	<b>2811</b>	<b>480</b>	<b>158</b>	<b>262</b>	<b>60</b>	<b>42</b>	<b>118</b>	<b>9</b>	<b>52</b>	<b>108</b>	<b>9</b>	<b>124</b>	<b>36</b>	<b>7</b>
<b>ОГСЭ.00</b>	<b>Общий гуманитарный и социально-экономический учебный цикл</b>	<b>0/5/0</b>	<b>648</b>	<b>648</b>	<b>600</b>	<b>48</b>	<b>18</b>	<b>30</b>	<b>0</b>	<b>10</b>	<b>20</b>	<b>3</b>	<b>2</b>	<b>6</b>	<b>1</b>	<b>6</b>	<b>4</b>	<b>2</b>
ОГСЭ.01	Основы философии	ДЗ	56	56	48	8	4	4	0	4	4	1	0	0	0	0	0	0
ОГСЭ.02	История	ДЗ	56	56	48	8	4	4	0	4	4	1	0	0	0	0	0	0
ОГСЭ.03	Иностранный язык	ДЗ,ДЗ,ДЗ	200	200	178	22	0	22	0	0	12	1	0	6	1	0	4	1
ОГСЭ.04	Физическая культура	3,3,ДЗ	336	336	326	10	10	0	0	2	0	0	2	0	0	6	0	1
<b>ЕН.00</b>	<b>Математический и общий естественнонаучный учебный цикл</b>	<b>0/1/2</b>	<b>336</b>	<b>336</b>	<b>274</b>	<b>62</b>	<b>18</b>	<b>44</b>	<b>0</b>	<b>18</b>	<b>44</b>	<b>3</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>
ЕН.01	Математика	Э	96	96	76	20	6	14	0	6	14	1	0	0	0	0	0	0
ЕН.02	Информатика	ДЗ	96	96	76	20	2	18	0	2	18	1	0	0	0	0	0	0
ЕН.03	Физиа	Э	144	144	122	22	10	12	0	10	12	1	0	0	0	0	0	0
<b>П.00</b>	<b>ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ УЧЕБНЫЙ ЦИКЛ</b>	<b>0/12/12</b>	<b>3552</b>	<b>2307</b>	<b>1937</b>	<b>370</b>	<b>122</b>	<b>188</b>	<b>60</b>	<b>14</b>	<b>54</b>	<b>3</b>	<b>50</b>	<b>102</b>	<b>8</b>	<b>118</b>	<b>32</b>	<b>5</b>
<b>ОП.00</b>	<b>Общепрофессиональные дисциплины</b>	<b>0/8/3</b>	<b>1240</b>	<b>886</b>	<b>750</b>	<b>136</b>	<b>46</b>	<b>90</b>	<b>0</b>	<b>14</b>	<b>54</b>	<b>3</b>	<b>16</b>	<b>30</b>	<b>4</b>	<b>16</b>	<b>6</b>	<b>4</b>
ОП.01	Информационные технологии в профессиональной деятельности	ДЗ	72	72	56	16	2	14	0	0	0	0	2	14	1	0	0	0
ОП.02	Правовое обеспечение профессиональной деятельности	ДЗ	72	72	66	6	4	2	0	0	0	0	0	0	0	4	2	1
ОП.03	Основы экономики организации	Э	102	26	20	6	4	2	0	0	0	0	4	2	1	0	0	0
ОП.04	Менеджмент	ДЗ	76	76	70	6	4	2	0	0	0	0	0	0	0	4	2	1
ОП.05	Охрана труда	ДЗ	96	96	90	6	4	2	0	0	0	0	0	0	0	4	2	1
ОП.06	Инженерная графика	ДЗ	144	100	74	26	2	24	0	2	24	1	0	0	0	0	0	0
ОП.07	Техническая механика	Э	144	144	120	24	6	18	0	6	18	1	0	0	0	0	0	0
ОП.08	Материаловедение	ДЗ	186	116	98	18	6	12	0	6	12	1	0	0	0	0	0	0
ОП.09	Электротехника и электроника	Э	144	70	56	14	6	8	0	0	0	0	6	8	1	0	0	0
ОП.10	Метрология, стандартизация и сертификация	ДЗ	102	60	50	10	4	6	0	0	0	0	4	6	1	0	0	0
ОП.11	Безопасность жизнедеятельности	ДЗ	102	54	50	4	4	0	0	0	0	0	0	0	0	4	0	1







#### 4. ПЕРЕЧЕНЬ

кабинетов, лабораторий, мастерских и других помещений  
для подготовки по специальности 22.02.06 Сварочное производство

##### Кабинеты:

1. иностранного языка;
2. истории;
3. физики;
4. информатики;
5. гуманитарных и социально-экономических дисциплин;
6. математики;
7. инженерной графики;
8. информатики и информационных технологий;
9. экономики отрасли, менеджмента и правового обеспечения профессиональной деятельности;
10. экологических основ природопользования, безопасности жизнедеятельности и охраны труда;
11. расчета и проектирования сварных соединений;
12. технологии электрической сварки плавлением;
13. метрологии, стандартизации и сертификации;

##### Лаборатории:

14. технической механики;
15. электротехники и электроники;
16. материаловедения;
17. испытания материалов и контроля качества сварных соединений;

##### Мастерские:

18. слесарная;
19. сварочная;

##### Полигоны

20. сварочный полигон;

##### Тренажеры, тренажерные комплексы

21. компьютеризированный малоамперный дуговой тренажер сварщика МДТС-05

##### Спортивный комплекс:

22. спортивный зал;
23. открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий;
24. стрелковый тир (в любой модификации, включая электронный) или место для стрельбы;







##### Залы:






25. библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет
26. актовый зал.

##### Председатели цикловых комиссий:

- филологических дисциплин
- социальных дисциплин
- естественно-научных дисциплин
- математических дисциплин
- дисциплин физического воспитания и ОБЖ
- общепрофессиональных дисциплин
- профессиональных дисциплин по профессии: «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)»; профессиям строительного профиля; специальности «Сварочное производство»

- Зав. дневным отделением
- Зам. директора по учебной работе
- Зам. директора по ООД
- Зам. директора по УПР

  
М.Н. Тарасова  
  
-И.Л. Иванова  
  
О.А. Морозова  
  
В.Е. Власова  
  
Е.С. Алипова  
  
С.Н. Некрасов

  
И.Ю. Григоров  
  
Т.Н. Салова  
  
И.Ю. Петрова  
  
Ю.И. Угрюмова  
  
С.В. Великанов