

Комитет образования и науки Курской области

Утверждаю

Директор  
Салтанов Алексей Васильевич

04.07.2022

# УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих

Областное бюджетное профессиональное образовательное учреждение "Курский автотехнический колледж"

*наименование образовательного учреждения (организации)*

по профессии среднего профессионального образования

15.01.05

Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

*код*

*наименование профессии*

основное общее образование

*Уровень образования, необходимый для приема на обучение по ППКРС*

квалификация:

сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом, газосварщик

форма обучения

Очная

Срок получения СПО по ППКРС

2 г 10 м

год начала подготовки по УП

2022

профиль получаемого профессионального образования

технологический

*при реализации программы среднего общего образования*

Приказ об утверждении ФГОС

от 29.01.2016

№ 50











### 3. Компетенции

#### 3.1. Реализуемые компетенции

| Индекс    | Содержание  |
|-----------|---|
| ОК 1      | Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.              |
| ОП.03     | Основы материаловедения   |
| ОП.05     | Основы экономики  |
| ОП.06     | Безопасность жизнедеятельности  |
| ОП.07     | Иностранный язык в профессиональной деятельности  |
| ОП.08     | Основы предпринимательской деятельности   |
| МДК.01.01 | Основы технологии сварки и сварочное оборудование   |
| МДК.01.02 | Технология производства сварных конструкций   |
| МДК.01.03 | Подготовительные и сборочные операции перед сваркой   |
| МДК.01.04 | Контроль качества сварных соединений  |
| УП.01     | Учебная практика  |
| ПП.01     | Производственная практика   |
| МДК.02.01 | Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами                            |
| УП.02     | Учебная практика  |
| ПП.02     | Производственная практика   |
| МДК.05.01 | Техника и технология газовой сварки (наплавки)  |
| МДК.05.02 | Техника и технология газовой резки  |
| УП.05     | Учебная практика  |
| ПП.05     | Производственная практика   |
| ФК.00     | ФИЗИЧЕСКАЯ КУЛЬТУРА   |
| ОК 2      | Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем. |
| ОП.02     | Основы электротехники   |
| ОП.03     | Основы материаловедения   |
| ОП.04     | Допуски и технические измерения   |
| ОП.06     | Безопасность жизнедеятельности  |
| ОП.07     | Иностранный язык в профессиональной деятельности  |
| ОП.08     | Основы предпринимательской деятельности   |
| МДК.01.01 | Основы технологии сварки и сварочное оборудование   |
| МДК.01.02 | Технология производства сварных конструкций   |
| МДК.01.03 | Подготовительные и сборочные операции перед сваркой   |
| МДК.01.04 | Контроль качества сварных соединений  |
| УП.01     | Учебная практика  |
| ПП.01     | Производственная практика   |
| МДК.02.01 | Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами                            |
| УП.02     | Учебная практика  |

|           |  |
|-----------|--|
| ПП.02     | Производственная практика  |
| МДК.05.01 | Техника и технология газовой сварки (наплавки)   |
| МДК.05.02 | Техника и технология газовой резки   |
| УП.05     | Учебная практика   |
| ПП.05     | Производственная практика  |
| ФК.00     | ФИЗИЧЕСКАЯ КУЛЬТУРА  |
| ОК 3      | Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы. |
| ОП.02     | Основы электротехники  |
| ОП.04     | Допуски и технические измерения  |
| ОП.06     | Безопасность жизнедеятельности   |
| ОП.07     | Иностранный язык в профессиональной деятельности   |
| ОП.08     | Основы предпринимательской деятельности  |
| МДК.01.01 | Основы технологии сварки и сварочное оборудование  |
| МДК.01.02 | Технология производства сварных конструкций  |
| МДК.01.03 | Подготовительные и сборочные операции перед сваркой  |
| МДК.01.04 | Контроль качества сварных соединений   |
| УП.01     | Учебная практика   |
| ПП.01     | Производственная практика  |
| МДК.02.01 | Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами   |
| УП.02     | Учебная практика   |
| ПП.02     | Производственная практика  |
| МДК.05.01 | Техника и технология газовой сварки (наплавки)   |
| МДК.05.02 | Техника и технология газовой резки   |
| УП.05     | Учебная практика   |
| ПП.05     | Производственная практика  |
| ФК.00     | ФИЗИЧЕСКАЯ КУЛЬТУРА  |
| ОК 4      | Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.   |
| ОП.01     | Основы инженерной графики  |
| ОП.03     | Основы материаловедения  |
| ОП.04     | Допуски и технические измерения  |
| ОП.05     | Основы экономики   |
| ОП.06     | Безопасность жизнедеятельности   |
| ОП.07     | Иностранный язык в профессиональной деятельности   |
| ОП.08     | Основы предпринимательской деятельности  |
| МДК.01.01 | Основы технологии сварки и сварочное оборудование  |
| МДК.01.02 | Технология производства сварных конструкций  |
| МДК.01.03 | Подготовительные и сборочные операции перед сваркой  |
| МДК.01.04 | Контроль качества сварных соединений   |

|           |  |
|-----------|--|
| УП.01     | Учебная практика   |
| ПП.01     | Производственная практика  |
| МДК.02.01 | Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами |
| УП.02     | Учебная практика   |
| ПП.02     | Производственная практика  |
| МДК.05.01 | Техника и технология газовой сварки (наплавки)                                     |
| МДК.05.02 | Техника и технология газовой резки   |
| УП.05     | Учебная практика   |
| ПП.05     | Производственная практика  |
| ФК.00     | ФИЗИЧЕСКАЯ КУЛЬТУРА  |

|      |   |
|------|---|
| ОК 5 | Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности. |
|------|---|

|           |  |
|-----------|--|
| ОП.01     | Основы инженерной графики  |
| ОП.03     | Основы материаловедения  |
| ОП.04     | Допуски и технические измерения  |
| ОП.06     | Безопасность жизнедеятельности   |
| ОП.07     | Иностранный язык в профессиональной деятельности                                   |
| ОП.08     | Основы предпринимательской деятельности  |
| МДК.01.01 | Основы технологии сварки и сварочное оборудование                                  |
| МДК.01.02 | Технология производства сварных конструкций  |
| МДК.01.03 | Подготовительные и сборочные операции перед сваркой                                |
| МДК.01.04 | Контроль качества сварных соединений   |
| УП.01     | Учебная практика   |
| ПП.01     | Производственная практика  |
| МДК.02.01 | Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами |
| УП.02     | Учебная практика   |
| ПП.02     | Производственная практика  |
| МДК.05.01 | Техника и технология газовой сварки (наплавки)                                     |
| МДК.05.02 | Техника и технология газовой резки   |
| УП.05     | Учебная практика   |
| ПП.05     | Производственная практика  |
| ФК.00     | ФИЗИЧЕСКАЯ КУЛЬТУРА  |

|      |  |
|------|--|
| ОК 6 | Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством. |
|------|--|

|       |                                 |
|-------|---------------------------------|
| ОП.01 | Основы инженерной графики       |
| ОП.02 | Основы электротехники           |
| ОП.03 | Основы материаловедения         |
| ОП.04 | Допуски и технические измерения |
| ОП.05 | Основы экономики                |
| ОП.06 | Безопасность жизнедеятельности  |

|           |  |
|-----------|--|
| ОП.07     | Иностранный язык в профессиональной деятельности                                   |
| ОП.08     | Основы предпринимательской деятельности  |
| МДК.01.01 | Основы технологии сварки и сварочное оборудование                                  |
| МДК.01.02 | Технология производства сварных конструкций  |
| МДК.01.03 | Подготовительные и сборочные операции перед сваркой                                |
| МДК.01.04 | Контроль качества сварных соединений   |
| УП.01     | Учебная практика   |
| ПП.01     | Производственная практика  |
| МДК.02.01 | Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами |
| УП.02     | Учебная практика   |
| ПП.02     | Производственная практика  |
| МДК.05.01 | Техника и технология газовой сварки (наплавки)                                     |
| МДК.05.02 | Техника и технология газовой резки   |
| УП.05     | Учебная практика   |
| ПП.05     | Производственная практика  |
| ФК.00     | ФИЗИЧЕСКАЯ КУЛЬТУРА  |

**ПК 1.1** Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.

|           |   |
|-----------|---|
| ОП.01     | Основы инженерной графики                           |
| ОП.02     | Основы электротехники                               |
| ОП.07     | Иностранный язык в профессиональной деятельности    |
| МДК.01.01 | Основы технологии сварки и сварочное оборудование   |
| МДК.01.02 | Технология производства сварных конструкций         |
| МДК.01.03 | Подготовительные и сборочные операции перед сваркой |
| УП.01     | Учебная практика                                    |
| ПП.01     | Производственная практика                           |

**ПК 1.2** Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке.

|           |   |
|-----------|---|
| ОП.01     | Основы инженерной графики                         |
| ОП.07     | Иностранный язык в профессиональной деятельности  |
| ОП.08     | Основы предпринимательской деятельности           |
| МДК.01.01 | Основы технологии сварки и сварочное оборудование |
| МДК.01.02 | Технология производства сварных конструкций       |
| УП.01     | Учебная практика                                  |
| ПП.01     | Производственная практика                         |

**ПК 1.3** Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки.

|           |   |
|-----------|---|
| ОП.07     | Иностранный язык в профессиональной деятельности  |
| МДК.01.01 | Основы технологии сварки и сварочное оборудование |

|           |  |
|-----------|--|
| МДК.01.02 | Технология производства сварных конструкций                                  |
| УП.01     | Учебная практика   |
| ПП.01     | Производственная практика  |
| ПК 1.4    | Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки |
| ОП.07     | Иностранный язык в профессиональной деятельности                             |
| МДК.01.01 | Основы технологии сварки и сварочное оборудование                            |
| МДК.01.02 | Технология производства сварных конструкций                                  |
| УП.01     | Учебная практика   |
| ПП.01     | Производственная практика  |
| ПК 1.5    | Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку.              |
| ОП.07     | Иностранный язык в профессиональной деятельности                             |
| МДК.01.01 | Основы технологии сварки и сварочное оборудование                            |
| МДК.01.02 | Технология производства сварных конструкций                                  |
| МДК.01.03 | Подготовительные и сборочные операции перед сваркой                          |
| УП.01     | Учебная практика   |
| ПП.01     | Производственная практика  |
| ПК 1.6    | Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку.     |
| ОП.04     | Допуски и технические измерения  |
| ОП.07     | Иностранный язык в профессиональной деятельности                             |
| МДК.01.01 | Основы технологии сварки и сварочное оборудование                            |
| МДК.01.02 | Технология производства сварных конструкций                                  |
| МДК.01.03 | Подготовительные и сборочные операции перед сваркой                          |
| МДК.01.04 | Контроль качества сварных соединений   |
| УП.01     | Учебная практика   |
| ПП.01     | Производственная практика  |
| ПК 1.7    | Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрева металла      |
| ОП.07     | Иностранный язык в профессиональной деятельности                             |
| МДК.01.02 | Технология производства сварных конструкций                                  |
| УП.01     | Учебная практика   |
| ПП.01     | Производственная практика  |
| ПК 1.8    | Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки.          |
| ОП.07     | Иностранный язык в профессиональной деятельности                             |
| МДК.01.01 | Основы технологии сварки и сварочное оборудование                            |
| МДК.01.02 | Технология производства сварных конструкций                                  |

|           |  |
|-----------|--|
| МДК.01.04 | Контроль качества сварных соединений   |
| УП.01     | Учебная практика   |
| ПП.01     | Производственная практика  |
| ПК 1.9    | Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке. |
| ОП.04     | Допуски и технические измерения  |
| ОП.07     | Иностранный язык в профессиональной деятельности   |
| МДК.01.01 | Основы технологии сварки и сварочное оборудование  |
| МДК.01.02 | Технология производства сварных конструкций  |
| МДК.01.04 | Контроль качества сварных соединений   |
| УП.01     | Учебная практика   |
| ПП.01     | Производственная практика  |
| ПК 1.10   | Выполнять типовые слесарные операции, применяемые при подготовке металла к сварке.   |
| ОП.07     | Иностранный язык в профессиональной деятельности   |
| МДК.01.03 | Подготовительные и сборочные операции перед сваркой  |
| УП.01     | Учебная практика   |
| ПП.01     | Производственная практика  |
| ПК 2.1    | Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.                       |
| ОП.07     | Иностранный язык в профессиональной деятельности   |
| МДК.02.01 | Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами   |
| УП.02     | Учебная практика   |
| ПП.02     | Производственная практика  |
| ПК 2.2    | Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.                                  |
| ОП.07     | Иностранный язык в профессиональной деятельности   |
| МДК.02.01 | Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами   |
| УП.02     | Учебная практика   |
| ПП.02     | Производственная практика  |
| ПК 2.3    | Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей.   |
| ОП.07     | Иностранный язык в профессиональной деятельности   |
| МДК.02.01 | Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами   |
| УП.02     | Учебная практика   |
| ПП.02     | Производственная практика  |
| ПК 2.4    | Выполнять дуговую резку различных деталей.   |
| ОП.07     | Иностранный язык в профессиональной деятельности   |

|           |  |
|-----------|--|
| МДК.02.01 | Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами   |
| УП.02     | Учебная практика   |
| ПП.02     | Производственная практика  |
| ПК 5.1    | Выполнять газовую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.  |
| ОП.07     | Иностранный язык в профессиональной деятельности   |
| МДК.05.01 | Техника и технология газовой сварки (наплавки)   |
| МДК.05.02 | Техника и технология газовой резки   |
| УП.05     | Учебная практика   |
| ПП.05     | Производственная практика  |
| ПК 5.2    | Выполнять газовую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.   |
| ОП.07     | Иностранный язык в профессиональной деятельности   |
| МДК.05.01 | Техника и технология газовой сварки (наплавки)   |
| МДК.05.02 | Техника и технология газовой резки   |
| УП.05     | Учебная практика   |
| ПП.05     | Производственная практика  |
| ПК 5.3    | Выполнять газовую наплавку.  |
| ОП.07     | Иностранный язык в профессиональной деятельности   |
| МДК.05.01 | Техника и технология газовой сварки (наплавки)   |
| МДК.05.02 | Техника и технология газовой резки   |
| УП.05     | Учебная практика   |
| ПП.05     | Производственная практика  |
| ПК 5.4    | Выполнять кислородную резку металлов прямолинейной и сложной конфигурации.   |
| ОП.07     | Иностранный язык в профессиональной деятельности   |
| МДК.05.01 | Техника и технология газовой сварки (наплавки)   |
| МДК.05.02 | Техника и технология газовой резки   |
| УП.05     | Учебная практика   |
| ПП.05     | Производственная практика  |
| ОК 7      | Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, применять стандарты антикоррупционного поведения. |
| ОП.05     | Основы экономики   |
| ОП.06     | Безопасность жизнедеятельности   |
| УП.01     | Учебная практика   |
| ПП.01     | Производственная практика  |
| УП.02     | Учебная практика   |
| ПП.02     | Производственная практика  |

|       |   |
|-------|---|
| УП.05 | Учебная практика  |
| ПП.05 | Производственная практика   |
| ОК 8  | Использовать знания по финансовой грамотности, планировать предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере. |
| ОП.05 | Основы экономики  |
| ОП.08 | Основы предпринимательской деятельности   |
| УП.01 | Учебная практика  |
| ПП.01 | Производственная практика   |
| УП.02 | Учебная практика  |
| ПП.02 | Производственная практика   |
| УП.05 | Учебная практика  |
| ПП.05 | Производственная практика   |

### 3. Компетенции


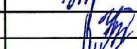
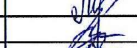




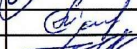


#### 3.2. Распределение компетенций

| ОП           | Общепрофессиональный учебный цикл   | ОК 1          | ОК 2          | ОК 3          | ОК 4           | ОК 5        | ОК 6        | ПК 1.1        | ПК 1.2        | ПК 1.3        | ПК 1.4        | ПК 1.5        | ПК 1.6        |
|--------------|---|---------------|---------------|---------------|----------------|-------------|-------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|
|              |   | ПК 1.7        | ПК 1.8        | ПК 1.9        | ПК 1.10        | ПК 2.1      | ПК 2.2      | ПК 2.3        | ПК 2.4        | ПК 5.1        | ПК 5.2        | ПК 5.3        | ПК 5.4        |
|              |   | ОК 7          | ОК 8          |               |                |             |             |               |               |               |               |               |               |
| ОП.01        | Основы инженерной графики   | ОК 4          | ОК 5          | ОК 6          | ПК 1.1         | ПК 1.2      |             |               |               |               |               |               |               |
| ОП.02        | Основы электротехники   | ОК 2          | ОК 3          | ОК 6          | ПК 1.1         |             |             |               |               |               |               |               |               |
| ОП.03        | Основы материаловедения   | ОК 1          | ОК 2          | ОК 4          | ОК 5           | ОК 6        |             |               |               |               |               |               |               |
| ОП.04        | Допуски и технические измерения   | ОК 2          | ОК 3          | ОК 4          | ОК 5           | ОК 6        | ПК 1.6      | ПК 1.9        |               |               |               |               |               |
| ОП.05        | Основы экономики  | ОК 1          | ОК 4          | ОК 6          | ОК 7           | ОК 8        |             |               |               |               |               |               |               |
| ОП.06        | Безопасность жизнедеятельности  | ОК 1          | ОК 2          | ОК 3          | ОК 4           | ОК 5        | ОК 6        | ОК 7          |               |               |               |               |               |
| ОП.07        | Иностранный язык в профессиональной деятельности                                      | ОК 1          | ОК 2          | ОК 3          | ОК 4           | ОК 5        | ОК 6        | ПК 1.1        | ПК 1.2        | ПК 1.3        | ПК 1.4        | ПК 1.5        | ПК 1.6        |
|              |   | ПК 1.7        | ПК 1.8        | ПК 1.9        | ПК 1.10        | ПК 2.1      | ПК 2.2      | ПК 2.3        | ПК 2.4        | ПК 5.1        | ПК 5.2        | ПК 5.3        | ПК 5.4        |
| ОП.08        | Основы предпринимательской деятельности   | ОК 1          | ОК 2          | ОК 3          | ОК 4           | ОК 5        | ОК 6        | ПК 1.2        | ОК 8          |               |               |               |               |
| <b>ПМ.00</b> | <b>Профессиональные модули</b>  |               |               |               |                |             |             |               |               |               |               |               |               |
| <b>ПМ.01</b> | <b>Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки</b> | <b>ОК 1</b>   | <b>ОК 2</b>   | <b>ОК 3</b>   | <b>ОК 4</b>    | <b>ОК 5</b> | <b>ОК 6</b> | <b>ПК 1.1</b> | <b>ПК 1.2</b> | <b>ПК 1.3</b> | <b>ПК 1.4</b> | <b>ПК 1.5</b> | <b>ПК 1.6</b> |
|              |   | <b>ПК 1.7</b> | <b>ПК 1.8</b> | <b>ПК 1.9</b> | <b>ПК 1.10</b> | <b>ОК 7</b> | <b>ОК 8</b> |               |               |               |               |               |               |
| МДК.01.01    | Основы технологии сварки и сварочное оборудование                                     | ОК 1          | ОК 2          | ОК 3          | ОК 4           | ОК 5        | ОК 6        | ПК 1.1        | ПК 1.2        | ПК 1.3        | ПК 1.4        | ПК 1.5        | ПК 1.6        |
|              |   | ПК 1.8        | ПК 1.9        |               |                |             |             |               |               |               |               |               |               |
| МДК.01.02    | Технология производства сварных конструкций   | ОК 1          | ОК 2          | ОК 3          | ОК 4           | ОК 5        | ОК 6        | ПК 1.1        | ПК 1.2        | ПК 1.3        | ПК 1.4        | ПК 1.5        | ПК 1.6        |
|              |   | ПК 1.7        | ПК 1.8        | ПК 1.9        |                |             |             |               |               |               |               |               |               |
| МДК.01.03    | Подготовительные и сборочные операции перед сваркой                                   | ОК 1          | ОК 2          | ОК 3          | ОК 4           | ОК 5        | ОК 6        | ПК 1.1        | ПК 1.5        | ПК 1.6        | ПК 1.10       |               |               |
|              |   |               |               |               |                |             |             |               |               |               |               |               |               |
| МДК.01.04    | Контроль качества сварных соединений  | ОК 1          | ОК 2          | ОК 3          | ОК 4           | ОК 5        | ОК 6        | ПК 1.2        | ПК 1.6        | ПК 1.8        | ПК 1.9        |               |               |
|              |   |               |               |               |                |             |             |               |               |               |               |               |               |
| УП.01        | Учебная практика  | ОК 1          | ОК 2          | ОК 3          | ОК 4           | ОК 5        | ОК 6        | ПК 1.1        | ПК 1.2        | ПК 1.3        | ПК 1.4        | ПК 1.5        | ПК 1.6        |
|              |   | ПК 1.7        | ПК 1.8        | ПК 1.9        | ПК 1.10        | ОК 7        | ОК 8        |               |               |               |               |               |               |
| ПП.01        | Производственная практика   | ОК 1          | ОК 2          | ОК 3          | ОК 4           | ОК 5        | ОК 6        | ПК 1.1        | ПК 1.2        | ПК 1.3        | ПК 1.4        | ПК 1.5        | ПК 1.6        |
|              |   | ПК 1.7        | ПК 1.8        | ПК 1.9        | ПК 1.10        | ОК 7        | ОК 8        |               |               |               |               |               |               |
| <b>ПМ.02</b> | <b>Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом</b>         | <b>ОК 1</b>   | <b>ОК 2</b>   | <b>ОК 3</b>   | <b>ОК 4</b>    | <b>ОК 5</b> | <b>ОК 6</b> | <b>ПК 2.1</b> | <b>ПК 2.2</b> | <b>ПК 2.3</b> | <b>ПК 2.4</b> | <b>ОК 7</b>   | <b>ОК 8</b>   |
| МДК.02.01    | Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами    | ОК 1          | ОК 2          | ОК 3          | ОК 4           | ОК 5        | ОК 6        | ПК 2.1        | ПК 2.2        | ПК 2.3        | ПК 2.4        |               |               |
| УП.02        | Учебная практика  | ОК 1          | ОК 2          | ОК 3          | ОК 4           | ОК 5        | ОК 6        | ПК 2.1        | ПК 2.2        | ПК 2.3        | ПК 2.4        | ОК 7          | ОК 8          |
| ПП.02        | Производственная практика   | ОК 1          | ОК 2          | ОК 3          | ОК 4           | ОК 5        | ОК 6        | ПК 2.1        | ПК 2.2        | ПК 2.3        | ПК 2.4        | ОК 7          | ОК 8          |
| <b>ПМ.05</b> | <b>Газовая сварка (наплавка)</b>  | <b>ОК 1</b>   | <b>ОК 2</b>   | <b>ОК 3</b>   | <b>ОК 4</b>    | <b>ОК 5</b> | <b>ОК 6</b> | <b>ПК 5.1</b> | <b>ПК 5.2</b> | <b>ПК 5.3</b> | <b>ПК 5.4</b> | <b>ОК 7</b>   | <b>ОК 8</b>   |
| МДК.05.01    | Техника и технология газовой сварки (наплавки)  | ОК 1          | ОК 2          | ОК 3          | ОК 4           | ОК 5        | ОК 6        | ПК 5.1        | ПК 5.2        | ПК 5.3        | ПК 5.4        |               |               |
| МДК.05.02    | Техника и технология газовой резки  | ОК 1          | ОК 2          | ОК 3          | ОК 4           | ОК 5        | ОК 6        | ПК 5.1        | ПК 5.2        | ПК 5.3        | ПК 5.4        |               |               |
| УП.05        | Учебная практика  | ОК 1          | ОК 2          | ОК 3          | ОК 4           | ОК 5        | ОК 6        | ПК 5.1        | ПК 5.2        | ПК 5.3        | ПК 5.4        | ОК 7          | ОК 8          |
| ПП.05        | Производственная практика   | ОК 1          | ОК 2          | ОК 3          | ОК 4           | ОК 5        | ОК 6        | ПК 5.1        | ПК 5.2        | ПК 5.3        | ПК 5.4        | ОК 7          | ОК 8          |
| <b>ФК.00</b> | <b>ФИЗИЧЕСКАЯ КУЛЬТУРА</b>  | <b>ОК 1</b>   | <b>ОК 2</b>   | <b>ОК 3</b>   | <b>ОК 4</b>    | <b>ОК 5</b> | <b>ОК 6</b> |               |               |               |               |               |               |

#### 4. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и других используемых помещений

| №  | Наименование  |
|----|---|
|    | Кабинеты:   |
| 1  | Русского языка и литературы                                 |
| 2  | Родного языка   |
| 3  | Иностранного языка  |
| 4  | Математики  |
| 5  | Истории   |
| 6  | Физики  |
| 7  | Астрономии  |
| 8  | Информатики   |
| 9  | Химии   |
| 10 | Технической графики   |
| 11 | Безопасности жизнедеятельности и охраны труда               |
| 12 | Теоретических основ сварки и резки металлов                 |
|    | Лаборатории:  |
| 1  | Материаловедения  |
| 2  | Электротехники и сварочного оборудования                    |
| 3  | Испытания материалов и контроля качества сварных соединений |
|    | Мастерские:   |
| 1  | Слесарная   |
| 2  | Сварочная для сварки металлов                               |
| 3  | Газосварочная   |
|    | Спортивный комплекс:  |
| 1  | Спортивный зал  |
|    | Залы:   |
| 1  | Библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет         |
| 2  | Актовый зал   |

## 5. Пояснения

|  |   |                   |
|--|---|-------------------|
| <b>1.1. Нормативная база реализации ППКРС</b>  |   |                   |
| Настоящий учебный план программы подготовки квалифицированных, служащих среднего профессионального образования (далее – ППКРС), разработан на основе федерального государственного образовательного стандарта по профессии среднего профессионального образования 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 29 января 2016 года № 50, зарегистрированный Министерством юстиции РФ 24 февраля 2016 года №411197 с изменениями (Приказ Минобрнауки РФ от 14 сентября 2016 года №1193) и на основе федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования, утвержденного Министерством образования и науки Российской Федерации от 17 мая 2012 г. № 413, зарегистрированного Министерством юстиции Российской Федерации 07 июня 2012 г., регистрационный №244480), реализуемого в пределах ППКРС учетом профиля получаемого профессионального образования. Профессия 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) относится к укрупненной группе профессий 15.00.00 Машиностроение. |   |                   |
| <b>1.2. Организация учебного процесса и режим занятий</b>  |   |                   |
| Начало занятий – 1 сентября. Максимальный объем учебной нагрузки обучающихся составляет 54 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной самостоятельной работы по освоению ППКРС. Объем аудиторной учебной нагрузки – 36 академических часов в неделю, внеаудиторной самостоятельной работы – 18 академических часов в неделю. Продолжительность учебной недели – пятидневная. Продолжительность учебного занятия – 45 минут. Занятия проводятся парами. Учебная практика проводится рассредоточенно: на 2 курсе – 7 недель, концентрированно на 3 курсе - 12 недель. Производственная практика проводится концентрированно: на 2 курсе - 3 недели, на 3 курсе – 17 недель. Консультации предусмотрены в объеме 4 часа на одного обучающегося на каждый год обучения. Общая продолжительность каникул составляет 11 недель в учебном году на 1-м и 2-м курсах, 2 недели на 3-м курсе, в том числе по 2 недели в зимний период.   |   |                   |
| <b>1.3. Общеобразовательный учебный цикл</b>   |   |                   |
| Федеральный государственный образовательный стандарт среднего общего образования реализуется в пределах ППКРС с учетом профиля получаемого профессионального образования. Изучение учебных предметов общеобразовательного цикла реализуется рассредоточенно одновременно с освоением общепрофессиональных дисциплин и профессиональных модулей в течение всего срока обучения. Объем часов, отведенных на теоретическое обучение (2052 ч.) распределен следующим образом: на общие предметы - 1416 ч., на предметы по выбору из обязательных предметных областей - 456 ч., на дополнительный предмет - 180 ч.  |   |                   |
| <b>1.4. Формирование вариативной части ОПОП ОУ</b>   |   |                   |
| Вариативная часть ППКРС в объеме 216 часов по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) распределена следующим образом:<br>- на общепрофессиональный учебный цикл 102 часа, в том числе: 20 часов - на расширение знаний по дисциплине Основы электротехники, 18 часов - на расширение дисциплины Основы материаловедения; 32 часа - на введение дополнительной дисциплины Иностранный язык в профессиональной деятельности; 32 часа - на введение дополнительной дисциплины - Основы предпринимательской деятельности; - на профессиональный учебный цикл 114 часов, в том числе : на введение дополнительных знаний по ПМ.01 Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки - 74 часа; на введение дополнительных знаний по ПМ.02 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом - 2 часа; На введение дополнительных знаний по ПМ.05 Газовая сварка (наплавка) - 2 часа, на введение МДК.05.02 Техника и технология газовой резки - 36 часов.   |   |                   |
| <b>1.5. Порядок аттестации обучающихся</b>   |   |                   |
| Промежуточная аттестация проводится в форме: зачет, дифференцированный зачет, экзамен. Зачет или дифференцированный зачет проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующих учебного предмета, учебной дисциплины, МДК или профессионального модуля. Экзамен проводится в день, освобожденный от других форм учебной нагрузки. На промежуточную аттестацию отводится 4 недели: по 1 неделе на 1-м и 3-м курсах, 2 недели - на 2-м курсе. Экзамен (квалификационный) по профессиональному модулю проводится по окончании производственной практики.  |   |                   |
| <b>Согласовано</b>   |   |                   |
| Председатели цикловых комиссий:  |   |                   |
| филологических дисциплин   |   | М.Н.Тарасова      |
| социальных дисциплин   |  | Е.А.Угримова      |
| естественнонаучных дисциплин   |  | О.А.Морозова      |
| математических дисциплин   |  | В.Е.Власова       |
| дисциплин физического воспитания и ОБЖ   |  | Ю.С.Тимохина      |
| общепрофессиональных дисциплин   |  | Г.А.Можяева       |
| профессиональных дисциплин по профессии «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))»; профессиям строительного профиля («Мастер жилищно-коммунального хозяйства», «Мастер по ремонту и обслуживанию инженерных систем жилищно-коммунального хозяйства», «Мастер отделочных строительных и декоративных работ»); специальности «Сварочное производство»   |  | Д.В.Воскобойников |
| Заведующий сварочным отделением  |  | Т.Н. Салова       |
| Зам. директора по учебной работе   |  | И.Ю.Петрова       |
| Зам. директора по УПР  |  | С.В.Великанов     |