Комитет образования и науки Курской области
Областное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«Курский автотехнический колледж»

УТВЕРЖДАЮ
Заместитель директора
по учебно-производственной работе
_____/С.В.Великанов/
«28» августа 2015 г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА
производственной практики
по профессии
08.01.10 Мастер жилищно-коммунального хозяйства

Курск, 2015

Одобрена цикловой комиссией профессиональных дисциплин по профессиям: «Сварщик», «Повар, кондитер», «Мастер ЖКХ»; специальности «Сварочное производство»

Протокол № 1

от «28» августа 2015 г.

Председатель цикловой комиссии

_____/Е.Е.Чинарева/

Разработана в соответствии с Федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования (Приказ Минобрнауки России от 02.08. 2013 № 684) с изменениями и дополнениями (Приказ Минобрнауки России от 9 апреля 2015 г. № 389)

по профессии 08.01.10 Мастер жилищно-коммунального хозяйства

Составитель (автор): Давыдков С.А, мастер производственного обучения

СОДЕРЖАНИЕ

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	4
2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	6
3. СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	7
4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	11
5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	12

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

1.1. Область применения программы

Рабочая программа производственной практики (далее рабочая программа) является частью программы подготовки квалификации рабочих, служащих программы в соответствии с ФГОС СПО по профессии: 08.01.10 Мастер жилищно-коммунального хозяйства в части освоения квалификаций: электрогазосварщик, слесарь-сантехник и основных видов деятельности (ВД):

ВД.01 Выполнение работ по эксплуатации зданий, сооружений, конструкций, оборудования систем водоснабжения, отопления и осветительных сетей жилищно-коммунального.

ВД.02 Выполнение электрогазосварочных работ при ремонте оборудования систем водоснабжения, водоотведения и отопления.

1.2. Цели и задачи производственной практики: приобретение практического опыта, развитие общих и профессиональных компетенций, освоение современных производственных процессов, адаптация обучающихся к конкретным условиям деятельности организаций различных организационно-правовых форм.

Требования к результатам освоения производственной практики

В результате прохождения производственной практики в рамках каждого профессионального модуля обучающихся должен **приобрести практический опыт работы:**

ВД	Практический опыт в:
Выполнение работ по эксплуатации и ремонту оборудования систем водоснабжения, водоотведения, отопления жилищно-коммунального хозяйства.	**ПП.01** ПО1. работах по эксплуатации зданий, сооружений, конструкций, оборудования систем водоснабжения, водоотведения, отопления зданий и сооружений жилищно-коммунального хозяйства. ПО2. совершении действий в критических ситуациях при эксплуатации зданий, сооружений, конструкций, оборудования систем водоснабжения, водоотведения, отопления жилищно-коммунального хозяйства.
Выполнение электрогазосварочных работ при ремонте оборудования систем водоснабжения, водоотведения и отопления	**ПП.02** ПО1. в выполнении газовой сварки (наплавки) простых деталей неответственных конструкций, ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом (РД) простых деталей неответственных конструкций, ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе (РАД) простых деталей неответственных конструкций, частично механизированной сварки (наплавки) плавлением простых деталей неответственных конструкций; ПО2. оформлении регламентной документации.

1.3. Количество часов на освоение программы производственной практики:

Всего 648 часа, в том числе:

В рамках освоения ПМ. 01 – 324 часа

В рамках освоения ПМ.02 – 324 часа

2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Результатом освоения программы производственной практики является приобретение практического опыта, развитие обучающимися профессиональных и общих компетенций в рамках модулей ППКРС по основным видам деятельности (ВД):

ВД.01. Выполнение работ по эксплуатации и ремонту оборудования систем водоснабжения, водоотведения, отопления - жилищно-коммунального хозяйства.

ВД.02. Выполнение электрогазосварочных работ при ремонте оборудования систем водоснабжения, водоотведения и отопления.

ПК 1.1. Обеспечивать эксплуатацию и ремонт системы водоснабжения и водоотведения здания.

ПК 1.2. Обеспечивать эксплуатацию и ремонт системы отопления здания.

ПК 2.1. Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки;

ПК 2.2. Выполнять сборку, подготовку элементов конструкции под сварку и проводить контроль выполненных операций;

ПК 2.3. Выполнять ручную дуговую сварку (наплавку, резку) простых деталей неответственных конструкций во всех пространственных положениях сварного шва, кроме потолочного;

ПК 2.4. Выполнять ручную дуговую сварку (наплавку) неплавящимся электродом в защитном газе простых деталей неответственных конструкций во всех пространственных положениях сварного шва, кроме потолочного;

ПК 2.5. Выполнять частично механизированную сварку (наплавку) плавлением простых деталей неответственных конструкций во всех пространственных положениях сварного шва, кроме потолочного;

ПК 2.6. Выполнять газовую сварку (наплавку, резку) простых деталей неответственных конструкций во всех пространственных положениях сварного шва, кроме потолочного;

ПК 2.7. Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки;

ПК 2.8. Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документацией по сварке.

ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам;

ОК 02. Осуществлять поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой для

выполнения задач профессиональной деятельности;

ОК.03. Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие;

ОК 04. Работать в коллективе и команде, эффективно взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами;

ОК 05. Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста;

ОК 06. Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей;

ОК 07. Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях;

ОК 08. Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности;

ОК 09. Использовать информационные технологии в профессиональной деятельности;

ОК 10. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках;

ОК 11. Использовать знания по финансовой грамотности, планировать предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере.

Личностные результаты.

ЛР 1. Осознающий себя гражданином и защитником великой страны.

ЛР 2. Проявляющий активную гражданскую позицию, демонстрирующий приверженность принципам честности, порядочности, открытости, экономически активный и участвующий в студенческом и территориальном самоуправлении, в том числе на условиях добровольчества, продуктивно взаимодействующий и участвующий в деятельности общественных организаций.

ЛР 3. Соблюдающий нормы правопорядка, следующий идеалам гражданского общества, обеспечения безопасности, прав и свобод граждан России. Лояльный к установкам и проявлениям представителей субкультур, отличающий их от групп с деструктивным и девиантным поведением. Демонстрирующий неприятие и предупреждающий социально опасное поведение окружающих.

ЛР 4. Проявляющий и демонстрирующий уважение к людям труда, осознающий ценность собственного труда. Стремящийся к формированию в сетевой среде личностно и профессионального конструктивного «цифрового следа».

ЛР 5. Демонстрирующий приверженность к родной культуре, исторической памяти на основе любви к Родине, родному народу, малой родине, принятию традиционных ценностей многонационального народа России.

ЛР 6. Проявляющий уважение к людям старшего поколения и готовность к участию в социальной поддержке и волонтерских движениях.

ЛР 7. Осознающий приоритетную ценность личности человека; уважающий собственную и чужую уникальность в различных ситуациях, во всех формах и видах деятельности.

ЛР 8. Проявляющий и демонстрирующий уважение к представителям различных этнокультурных, социальных, конфессиональных и иных групп. Сопричастный к сохранению, преумножению и трансляции культурных традиций и ценностей многонационального российского государства.

ЛР 9. Соблюдающий и пропагандирующий правила здорового и безопасного образа жизни, спорта; предупреждающий либо преодолевающий зависимости от алкоголя, табака, психоактивных веществ, азартных игр и т.д. Сохраняющий психологическую устойчивость в ситуативно сложных или стремительно меняющихся ситуациях.

ЛР 10. Заботящийся о защите окружающей среды, собственной и чужой безопасности, в том числе цифровой.

ЛР 11. Проявляющий уважение к эстетическим ценностям, обладающий основами эстетической культуры.

ЛР 12. Принимающий семейные ценности, готовый к созданию семьи и воспитанию детей; демонстрирующий неприятие насилия в семье, ухода от родительской ответственности, отказа от отношений со своими детьми и их финансового содержания.

3. СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Код профессиональных компетенций	Код и наименования профессиональных модулей и практического опыта	Кол - во часов ПП по ПМ	Наименование тем программы	Виды работ
1	2	3	4	5
	ПМ 01. Выполнение работ по эксплуатации и ремонту оборудования систем водоснабжения, водоотведения, отопления жилищно-коммунального хозяйства	**324**		
		21,6	**Тема 1** **Слесарные работы**	
ПК 1.1. ПК 1.2.	ПО1	21,6	Тема 1.1 Выполнение слесарных работ	-ознакомление с правилами внутреннего распорядка, с безопасными условиями труда; -подготовка стальных труб к нарезанию резьбы и сварке; -резка стальных труб ручным и механическим способом; -нарезание трубной резьбы на трубах; -притирка пробковых кранов; -пайка труб из цветного металла при помощи паяльников.
		122,4	**Тема 2** **Технология обслуживания, ремонт и монтаж отдельных узлов системы водоснабжения, в том числе поливочной системы противопожарного водопровода объектов жилищно-коммунального хозяйства**	
ПК 1.1.	ПО1 ПО2	43,2	Тема 2.1. Монтаж узлов системы водоснабжения	- ознакомление с правилами внутреннего распорядка и безопасными условиями труда; - разметка трубопровода; -изготовление узлов трубопровода из стальных пластмассовых и металлополимерных труб; -изготовление узлов трубопровода из медных, бронзовых, латунных труб; установка средств крепления,

				- крепление труб при помощи резьбовых соединений; - пайка труб; -сборка деталей и установка узлов трубопровода; -гидравлическое испытание;
ПК 1.1.	ПО1 ПО2	50,4	Тема 2.2.Ремонт узлов системы водоснабжения .	-ремонт и монтаж запорной, запорно-регулирующей арматуры (ревизия арматуры, установка вентилей, поливочных кранов, задвижек); -ремонт и установка водоразборной арматуры (извлечение дефектной прокладки, замена прокладок золотника, донабивка уплотнителя, установка кранов, смесителей); - ремонт, установка повысительных и пожарных насосов (разборка насоса, замена неисправных деталей, сборка и испытание); - гидравлическое испытание;
ПК 1.1.	ПО1	14,4	Тема 2.3 Установка контрольно-измерительных приборов	-установка термометра; -установка манометра; - гидравлическое испытание; - установка счетчиков;
ПК 1.1.	ПО1	14,4	Тема 2.4 Техническое обслуживание узлов системы водоснабжения	-плановый осмотр систем водоснабжения; - профилактические работы санитарно-технической системы; - заполнение технической документации по результатам осмотра
		72	**Тема 3** **Техническое обслуживание, ремонт и монтаж отдельных узлов в соответствии с заданием (нарядом) системы водоотведения (канализации), внутренних водостоков, санитарно-технических приборов объектов жилищно-коммунального хозяйства**	
ПК 1.1.	ПО1	36	Тема 3.1 Монтаж отдельных узлов системы водоотведения и внутренних водостоков.	-монтаж системы водоотведения (канализации) из чугунных, ПВХ труб (разметка трубопровода, установка средств крепления, сборка деталей и установка узлов трубопровод, демонтаж); - установка ванны, унитазов, писсуаров (разметка места установки, сборка узлов и установка ванны, унитазов, писсуаров; -гидравлическое испытание;
ПК 1.1.	ПО1 ПО2	36	Тема 3.2.Ремонт и техническое обслуживание узлов системы водоотведения	- выполнение ремонта заливного клапана унитаза и смывного устройства, замена арматуры, ревизия арматуры (замена прокладок, сборка узлов, замена универсальной арматуры); - восстановление крепления трубопроводов, приборов и оборудования системы водоотведения (демонтаж крепежа, гибка,

				нарезание резьбы, сверление); - замена поврежденных участков трубопровода; -гидравлическое испытание; - плановый осмотр систем водоотведения; - профилактические работы санитарно-технической системы; - заполнение технической документации по результатам
		100,8	**Тема 4 Техническое обслуживание, ремонт, монтаж отдельных узлов в соответствии с заданием (нарядом) системы отопления и горячего водоснабжения объектов жилищно-коммунального хозяйства**	
ПК 1.2.	ПО1	50,4	Тема 4.1. Монтаж узлов системы отопления .	-монтаж однотрубной и двухтрубной системы отопления с искусственной циркуляцией (разметка стояков отопления; подготовка труб, изготовление деталей и узлов трубопроводов, установка циркулирующих насосов); -. выполнение группировки, опрессовки и монтажа радиаторов отопления и отопительных агрегатов разметка мест крепления под радиаторы и отопительные агрегаты, установка радиаторов отопления, отопительных агрегатов, подключение к системе отопления); - установка и замена запорно-регулирующей арматуры, контрольно-измерительных приборов (изготовление прокладок, ревизия арматуры, установка термоголовок, регулирующих вентилей, термометров, манометров);
ПК 1.2.	ПО1 ПО2	43,2	Тема 4.2.Ремонт узлов системы отопления	-ремонт и установка циркуляционных насосов отопления (разметка местоположения и установка насоса, ревизия насоса); - замена поврежденных участков трубопроводов (демонтаж, нарезание резьбы, сборка узла); - замену неисправной запорно-регулирующей, водоразборной арматуры и контрольно-измерительных приборов (замена термоголовок, регулирующих вентилей, водоразборных кранов, термометров, манометров);
ПК 1.2.	ПО1	14,4	Тема 4.3 Техническое обслуживание узлов системы отопления	- плановый осмотр систем водоотведения; - профилактические работы санитарно-технической системы; - заполнение технической документации по результатам осмотра
		7,2		**Дифференцированный зачет**
	ПМ 02. Выполнение	**324**		

	электрогазосварочных работ при ремонте оборудования систем водоснабжения, водоотведения и отопления			
		36	**Тема 1. Подготовительные и сборочные операции перед сваркой**	
ПК 2.1. ПК 2.2.	ПО.1	36	Тема 1.1 Выполнение сборки и подготовки элементов конструкций под сварку.	-ознакомление с правилами внутреннего распорядка и безлопастные условия труда; - подготовка стальных труб к нарезанию резьбы и сварке; - резка стальных труб ручным и механическим способом; - нарезание трубной резьбы на трубах; - сборка сварных конструкций: трубчатых, плоскостных, решетчатых, коробчатых, ёмкостей; - сборка конструкций из труб различного диаметра - выполнение операций по контролю соответствия сборки сварных конструкций;
		216	**Тема 2.Оборудование и технология электрогазосварочных работ**	
ПК 2.1. ПК 2.2. ПК 2.3.	ПО.1 ПО.2	43,2	Тема 2.1. Выполнение ручной дуговой сварки (наплавки, резки) простых деталей во всех пространственных положениях сварного шва	- ознакомление с правилами внутреннего распорядка и безлопастные условия труда; - ознакомление с оборудованием на предприятии; - наплавка валиков на наклонную поверхность4 -выполнение наплавки для устранения раковин и трещин в деталях и узлах средней сложности; - многослойная наплавка на цилиндрические поверхности; - наплавка кольцевых швов на трубах с поворотом и без. - наплавка режущих инструментов -дуговая сварка средней сложности деталей, узлов и конструкций из углеродистых сталей во всех пространственных положениях сварного шва; -сварка труб различного диаметра при вертикальной оси трубы;
ПК 2.1. ПК 2.2. ПК 2.4.	ПО.1 ПО.2	43,2	Тема 2.2. Выполнение ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе простых деталей во всех пространственных положениях сварного шва	- наплавка валиков на пластины из алюминия, меди и их сплавов; - сварка встык и в угол без подготовки и с подготовкой кромок; -сварка труб встык в поворотном положении; -сварка несложных узлов в различных положениях сварного шва;

ПК 2.1. ПК 2.2 ПК 2.5.	ПО.1 ПО.2	43,2	Тема 2.3. Выполнение частично механизированной сварки (наплавки) плавлением простых деталей во всех пространственных положениях сварного шва	-наплавка вертикальных и горизонтальных валиков на вертикальную поверхность; -выполнения наплавки для устранения дефектов; - сборка и сварка узлов во всех пространственных положениях сварного шва
ПК 2.1 ПК 2.6	ПО.1 ПО.2	43,2	Тема 2.4. Выполнение газовой сварки (наплавки, резки) простых деталей во всех пространственных положениях сварного шва	- ознакомление с устройством и принципом действия газосварочного оборудования на предприятии - резка металлов и сплавов - наплавка валиков на пластины в различном положении; - газовая сварка деталей и узлов в нижнем, вертикальном и горизонтальном положении сварного шва; - газовая сварка узлов, деталей и трубопроводов - кислородная резка металла различного профиля
ПК 2.7. ПК 2.8	ПО.1 ПО.2	36	Тема 2.5.Контроль сварных соединений и устранение дефектов	- контроль с применением измерительного инструмента сваренные (наплавленные) детали на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документацией по сварке.
		7,2		**Дифференцированный зачет**

4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

4.1. Требования к условиям проведения производственной практики.

Реализация рабочей программы производственной практики предполагает проведение производственной практики на предприятиях/организациях на основе прямых договоров, заключаемых между образовательным учреждением и каждым предприятием/организацией, куда направляются обучающиеся.

Производственная практика проводится концентрированно в форме практической подготовки

4.2. Общие требования к организации образовательного процесса.

Производственная практика проводится концентрированно в рамках каждого профессионального модуля. Условием допуска обучающихся к производственной практике является освоенная учебная практика, МДК по модулю.

4.3. Кадровое обеспечение образовательного процесса.

Руководство производственной практикой осуществляют мастера производственного обучения, а также работники предприятий/организаций, закрепленные за обучающимися.

Мастера производственного обучения, осуществляющие непосредственное руководство производственной практикой обучающихся, должны иметь: квалификационный разряд по профессии на 1-2 разряда выше, чем предусматривает ФГОС; высшее или среднее профессиональное образование по профилю профессии; проходить обязательную стажировку в профильных организациях не реже 1-го раза в 3 года.

5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Результаты обучения (освоенный практический опыт в рамках ВД)	**Основные показатели оценки результата**	**Формы и методы контроля и оценки результатов обучения**
ПП.01		
ПО1. работах по эксплуатации зданий, сооружений, конструкций, оборудования систем водоснабжения, водоотведения, отопления зданий и сооружений жилищно-коммунального хозяйства.	Выполнение типовых санитарно-технических работ при эксплуатации оборудования систем водоснабжения, водоотведения, отопления зданий и сооружений жилищно-коммунального хозяйства.	Экспертная оценка результатов деятельности обучающихся при выполнении работ на производственной практике. Дифференцированный зачет по производственной практике
ПО2. совершении действий в критических ситуациях при эксплуатации зданий, сооружений, конструкций, оборудования систем водоснабжения, водоотведения, отопления жилищно-коммунального хозяйства.	Организация безопасного выполнения работ при эксплуатации оборудования систем водоснабжения, водоотведении, отопления жилищно-коммунального хозяйства. Оценивать состояние рабочего места на соответствие требованиям охраны труда	
ПП.02		
ПО1. выполнении газовой сварки (наплавки) простых деталей неответственных конструкций, ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом (РД) простых деталей неответственных конструкций, ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе (РАД) простых деталей неответственных конструкций, частично механизированной сварки (наплавки) плавлением простых деталей неответственных конструкций;	Выполнение ремонтных работ различной степени сложности оборудования, систем водоснабжения, водоотведения, отопления жилищно-коммунального хозяйства	Экспертная оценка результатов деятельности обучающихся при выполнении работ на производственной практике. Дифференцированный зачет по производственной практике
ПО2. оформлении регламентной документации.	Умение пользоваться конструкторской производственно-технологической и нормативной документацией для выполнения данной трудовой функции	

Результаты обучения (освоенные профессиональные компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки результатов обучения
ПК 1.1. Обеспечивать эксплуатацию и ремонт системы водоснабжения и водоотведения здания.	Содержание технической эксплуатации оборудования системы водоснабжения и водоотведения здания	Экспертная оценка выполнения работы на производственной практике Дифференцированный зачет по производственной практике по ПП.01
ПК 1.2. Обеспечивать эксплуатацию и ремонт системы отопления здания.	Рациональная эксплуатация и ремонт системы отопления здания	
ПК 2.1.Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки	Знать устройство сварочного и вспомогательного оборудования, уметь осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки	Экспертная оценка выполнения работы на производственной практике Дифференцированный зачет по производственной практике по ПП.02
ПК 2.2. Выполнять сборку, подготовку элементов конструкции под сварку и проводить контроль выполненных операций	Сборка элементов конструкций под сварку и контроль выполненных операций	
ПК 2.3. Выполнять ручную дуговую сварку (наплавку, резку) простых деталей неответственных конструкций во всех пространственных положениях сварного шва, кроме потолочного.	Владеть техникой ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом простых деталей неответственных конструкций и проводить электросварочные работы при ремонте систем водоснабжения, отопления зданий и сооружений жилищно-коммунального хозяйства.	
ПК 2.4. Выполнять ручную дуговую сварку (наплавку) неплавящимся электродом в защитном газе простых деталей неответственных конструкций во всех пространственных положениях сварного шва, кроме потолочного.	Владеть техникой ручной дуговой (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе простых деталей неответственных конструкций при ремонте систем водоснабжения, отопления зданий и сооружений жилищно-коммунального хозяйства.	
ПК 2.5. Выполнять частично механизированную сварку (наплавку) плавлением простых деталей неответственных конструкций во всех пространственных положениях сварного шва, кроме потолочного.	Владеть частично техникой механизированной сварки (наплавки) плавлением простых деталей неответственных конструкций сооружений жилищно-коммунального хозяйства	
ПК 2.6. Выполнять газовую сварку (наплавку, резку) простых деталей неответственных конструкций во всех пространственных положениях сварного шва, кроме потолочного.	Владеть техникой газовой сварки (наплавки) простых деталей неответственных конструкций	
ПК 2.7. Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки;	Предупреждение и исправление дефектов сварных швов	
ПК 2.8.Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документацией по сварке.	Контроль с применением измерительного инструмента сваренные (наплавленные) детали на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документацией по сварке.	