

Комитет образования и науки Курской области  
Областное бюджетное профессиональное образовательное учреждение  
«Курский автотехнический колледж»



СОГЛАСОВАНА:

Главный механик АО «Курская фабрика  
технических тканей»

Н.И. Атрепьев/  
2020 г.



УТВЕРЖДАЮ

Заместитель директора  
по учебно-производственной работе

С.В. Великанов/  
2020 г.

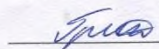
**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА**  
**производственной практики (преддипломной)**  
по специальности  
22.02.06 Сварочное производство

Курск, 2020

Рассмотрена цикловой комиссией профессиональных дисциплин по профессиям: «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)); профессия строительного профиля; специальности «Сварочное производство»

Протокол №8  
от 25 июня 2020 г.

**Председатель цикловой комиссии**

 /И.Ю.Григоров/

Разработана в соответствии с Федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования (Приказ Минобрнауки России от 21.04.2014 №360) с изменениями (Приказ Минобрнауки России от 09.04.2015 № 389) по специальности 22.02.06 Сварочное производство

Составители (авторы): Воскобойников Д.В., Григоров И.Ю., преподаватели

## **СОДЕРЖАНИЕ**

<b>1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПРЕДДИПЛОМНОЙ)</b>	<b>4</b>
<b>2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПРЕДДИПЛОМНОЙ)</b>	<b>7</b>
<b>3. СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПРЕДДИПЛОМНОЙ)</b>	<b>9</b>
<b>4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПРЕДДИПЛОМНОЙ)</b>	<b>13</b>
<b>5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПРЕДДИПЛОМНОЙ)</b>	<b>16</b>

# **1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПРЕДДИПЛОМНОЙ)**

## **1.1. Область применения программы**

Рабочая программа производственной практики (преддипломной) является составной частью основной профессиональной образовательной программы – ППССЗ в соответствии с ФГОС по специальности 22.02.06 Сварочное производство в части освоения основных видов деятельности (ВД) и соответствующих профессиональных и общих компетенций (ПК, ОК):

- Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций.

ПК 1.1. Применять различные методы, способы и приёмы сборки и сварки конструкций с эксплуатационными свойствами.

ПК 1.2. Выполнять техническую подготовку производства сварных конструкций.

ПК 1.3. Выбирать оборудование, приспособления и инструменты для обеспечения производства сварных соединений с заданными свойствами.

ПК 1.4. Хранить и использовать сварочную аппаратуру и инструменты в ходе производственного процесса.

- Разработка технологических процессов и проектирование изделий.

ПК 2.1. Выполнять проектирование технологических процессов производства сварных соединений с заданными свойствами.

ПК 2.2. Выполнять расчёты и конструирование сварных соединений и конструкций.

ПК 2.3. Осуществлять технико-экономическое обоснование выбранного технологического процесса.

ПК 2.4. Оформлять конструкторскую, технологическую и техническую документацию.

ПК 2.5. Осуществлять разработку и оформление графических, вычислительных и проектных работ с использованием информационно-компьютерных технологий.

- Контроль качества сварочных работ.

ПК 3.1. Определять причины, приводящие к образованию дефектов в сварных соединениях.

ПК 3.2. Обоснованно выбирать и использовать методы, оборудование, аппаратуру и приборы для контроля металлов и сварных соединений.

ПК 3.3. Предупреждать, выявлять и устранять дефекты сварных соединений и изделий для получения качественной продукции.

ПК 3.4. Оформлять документацию по контролю качества сварки.

- Организация и планирование сварочного производства.

ПК 4.1. Осуществлять текущее и перспективное планирование производственных работ.

ПК 4.2. Производить технологические расчёты на основе нормативов технологических режимов, трудовых и материальных затрат.

ПК 4.3. Применять методы и приёмы организации труда, эксплуатации оборудования, оснастки, средств механизации для повышения эффективности производства.

ПК 4.4. Организовывать ремонт и техническое обслуживание сварочного производства по Единой системе планово-предупредительного ремонта.

ПК 4.5. Обеспечивать профилактику и безопасность условий труда на участке сварочных работ.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.

ОК 3. Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.

ОК 4. Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 6. Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.

ОК 7. Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий.

ОК 8. Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.

## **1.2. Цели и задачи производственной практики (преддипломной):**

**Цель** - углубление практического опыта обучающегося, развитие общих и профессиональных компетенций, проверку его готовности к самостоятельной трудовой деятельности, а также на подготовку к выполнению выпускной квалификационной работы в организациях различных организационно – правовых форм.

**Задачами** производственной практики (преддипломной) являются:

- овладение студентами профессиональной деятельностью, развитие профессионального мышления;
- закрепление, углубление, расширение и систематизация знаний, закрепление практических навыков и умений, полученных при изучении дисциплин и профессиональных модулей, определяющих специфику специальности;
- обучение навыкам решения практических задач при подготовке выпускной квалификационной работы;

- проверка профессиональной готовности к самостоятельной трудовой деятельности выпускника;
- сбор материалов к государственной итоговой аттестации.

**1.3. Количество часов на освоение рабочей программы  
производственной практики (преддипломной)**

Всего 4 недели, 144 часа.

## 2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПРЕДДИПЛОМНОЙ)

В результате освоения программы производственной практики (преддипломной) обучающийся должен развить общие и профессиональные компетенции, углубить первоначальный практический опыт:

<b>Коды формируемых ПК и ОК</b>	<b>Наименование результата освоения практики</b>
ПК 1.1.	Применять различные методы, способы и приёмы сборки и сварки конструкций с эксплуатационными свойствами.
ПК 1.2.	Выполнять техническую подготовку производства сварных конструкций.
ПК 1.3.	Выбирать оборудование, приспособления и инструменты для обеспечения производства сварных соединений с заданными свойствами.
ПК 1.4.	Хранить и использовать сварочную аппаратуру и инструменты в ходе производственного процесса.
ПК 2.1.	Выполнять проектирование технологических процессов производства сварных соединений с заданными свойствами.
ПК 2.2.	Выполнять расчёты и конструирование сварных соединений и конструкций.
ПК 2.3.	Осуществлять технико-экономическое обоснование выбранного технологического процесса.
ПК 2.4.	Оформлять конструкторскую, технологическую и техническую документацию.
ПК 2.5.	Осуществлять разработку и оформление графических, вычислительных и проектных работ с использованием информационно-компьютерных технологий.
ПК 3.1.	Определять причины, приводящие к образованию дефектов в сварных соединениях.
ПК 3.2.	Обоснованно выбирать и использовать методы, оборудование, аппаратуру и приборы для контроля металлов и сварных соединений.
ПК 3.3.	Предупреждать, выявлять и устранять дефекты сварных соединений и изделий для получения качественной продукции.
ПК 3.4.	Оформлять документацию по контролю качества сварки.
ПК 4.1.	Осуществлять текущее и перспективное планирование производственных работ.
ПК 4.2.	Производить технологические расчёты на основе нормативов технологических режимов, трудовых и материальных затрат.
ПК 4.3.	Применять методы и приёмы организации труда, эксплуатации оборудования, оснастки, средств механизации для повышения эффективности производства.
ПК 4.4.	Организовывать ремонт и техническое обслуживание сварочного производства по Единой системе планово-предупредительного ремонта.
ПК 4.5.	Обеспечивать профилактику и безопасность условий труда на участке сварочных работ.

ОК 2.	Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.
ОК 3.	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.
ОК 4.	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.
ОК 5.	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6.	Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями
ОК 7.	Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий.
ОК 8.	Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.



### 3. СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПРЕДДПЛОМНОЙ)

#### 3.2. Тематический план и содержание преддипломной практики.

Наименование профессионального модуля, разделов, тем, выполнение обязанностей на рабочих местах в организации	Содержание учебного материала, лабораторные и практические работы, экскурсии, состав выполнения работ (в зависимости от особенностей практики)	Объем часов	Уровень освоения
1	2	3	4
Раздел 1. Изучение организации и планирования сварочного предприятия		21,6	
<b>Тема 1.1</b>	<b>Содержание учебного материала</b>	<b>7,2</b>	
Ознакомление с предприятием, правилами внутреннего распорядка, проведение инструктажа по технике безопасности	1	Оформление на работу. Инструктаж по технике безопасности труда, ознакомление со структурой предприятия и правилами внутреннего распорядка.	1
	2	Организационная структура предприятия, назначение и место каждого подразделения в производственном и управленческом процессе, их взаимосвязь. Функции главных специалистов предприятия. Перспективы развития производства, план освоения новой техники.	2
	3	Режим работы предприятия. Правила внутреннего трудового распорядка предприятия: основные положения, порядок приема и увольнения работников, обязанности работников предприятия, рабочее время и его использование, поощрения за успехи в работе, ответственность за нарушение трудовой и производственной дисциплины на предприятии.	2
	4	Нормативно-правовые акты, регламентирующие деятельность предприятия. Взаимодействие предприятия с органами управления и другими субъектами хозяйствования.	2
<b>Тема 1.2</b>	<b>Содержание учебного материала</b>	<b>7,2</b>	
Ознакомление с подразделениями предприятия.	1	Изучение заготовительных, сборочных и сварочных работ в подготовительных и сборочно-сварочных цехах.	2
	2	Связь подготовительно-заготовительного и сборочно-сварочного цеха. Изучение функций подготовительного и сборочно-сварочного цеха. Транспортные связи между участками (цехами).	2
	3	Организация рабочих мест Режим труда. Описание численного и квалификационного состава работающих	2

	(разряды, категории).		
	4	Организация и описание подготовительно-заготовительных работ и сборочно-сварочных.	2
	5	Выбор необходимого материала для сварочных работ в зависимости от химического состава и по техническим требованиям чертежей.	2
	6	Составление маршрутных листов на перемещение заготовленного материала, составление заявок на получение необходимого материала со склада, нарядов и другой текущей документации.	2
<b>Тема 1.3.</b> Изучение вопросов организации и экономики предприятия.	<b>Содержание учебного материала</b>		<b>7,2</b>
	1	Функции отдела труда и заработной платы. Нормирование в цеху. Изучение форм оплаты труда, морального и материального стимулирования	2
	2	Изучение вида собственности предприятия. Источники финансирования. Показатели прибыли и рентабельности. Распределение средств. Состав основных и оборотных производственных фондов	2
	3	Организация материально-технического обеспечения.	2
	4	Работа по внедрению новых технологий, по изобретательству и рационализаторству, повышению квалификации рабочих и ИТР.	2
<b>Раздел 2. Овладение практическим опытом при выполнении производственных заданий на рабочем месте.</b>			<b>64,8</b>
<b>Тема 2. 1.</b> Выполнение обязанностей дублера производственного мастера.	<b>Содержание учебного материала</b>		<b>14,4</b>
	1	Должностные обязанности мастера сварочного цеха (участка). Характер работы. Расстановка рабочих и бригад. Выдача производственного задания в соответствии с производственными графиками. Составление табелей, нарядов. Обеспечение выполнения в установленный срок производственных заданий по объему, качеству. Мероприятия по снижению трудоемкости изготавливаемых сварных конструкций. Контроль за соблюдением технологических процессов изготовления сварных конструкций, узлов. Инструктажи и мероприятия по выполнению правил охраны труда, техники безопасности. Мероприятия по охране окружающей среды, ресурсосбережению.	3
<b>Тема 2.2.</b> Выполнение обязанностей дублера мастера ОТК.	<b>Содержание учебного материала</b>		<b>14,4</b>
	1	Функции и должностные обязанности мастера ОТК. Показатели качества изготавливаемых сварных конструкций, узлов, деталей.	3
<b>Тема 2.3.</b>	<b>Содержание учебного материала</b>		<b>36</b>

Выполнение обязанностей техника-технолога по сварке цеха, участка.	1	<p>Должностные обязанности техника-технолога по сварке цеха (участка).          Характер работы. Разработка технологических процессов сварочного производства в соответствии с нормативными документами.          Выдача производственного задания рабочим.          Составление пооперационного маршрута технологического процесса сварки и сборки сварных конструкций узлов, деталей. Составление карт технологического процесса сварки. Составление маршрутных карт.          Расчет пооперационных норм расхода материалов, топлива, энергии.          Контроль за соблюдением технологического процесса сварки и правилах эксплуатации оборудования.</p>		3
<b>Раздел 3. Подбор материалов для дипломного проекта.</b>			<b>57,6</b>	
<b>Тема 3. 1.</b> Технологическая часть.	<b>Содержание учебного материала</b>		<b>14,4</b>	
	1	Маршрутная технология изготовления сварной конструкции.		2
	2	Заготовительные операции.		2
	3	Подготовительные операции.		2
	4	Сборочно-сварочные операции: Основные этапы сварочных работ. Выбор сварочного оборудования. Выбор сварочных материалов. Выбор сборочно-сварочных приспособлений и оснастки.		2
	5	Меры предупреждения, уменьшения и устранения сварочных деформаций и напряжений.		2
	6	Контроль качества сварочной конструкции.		2
	7	Содержание работ на рабочем месте.		2
	8	Нормирование трудоемкости работ на сварочном участке.		2
	9	Нормирование основных и вспомогательных материалов.		2
<b>Тема 3. 2.</b> Организационно-проектная часть.	<b>Содержание учебного материала</b>		<b>14,4</b>	
	1	Расчет потребного количества оборудования, рабочих мест и состава работающих.		2
	2	Планировка сварочного участка.		2
	3	Внутрицеховой транспорт.		2
	4	Энергетическая часть		2
<b>Тема 3.3.</b> Организационно-экономическая часть.	<b>Содержание учебного материала</b>		<b>14,4</b>	
	1	Расчет объема выпускаемой продукции.		2
	2	Расчет стоимости оборудования.		2
	3	Расчет стоимости материалов.		2

	4	Расчет затрат на технологическую электроэнергию.		2
	5	Расчет заработной платы.		2
	6	Расчет объема выпускаемой продукции.		2
	7	Расчет общепроизводственных расходов.		2
	8	Расчет цеховой себестоимости сварной конструкции.		2
		<b>Всего:</b>	<b>129,6</b>	
		<b>Обобщение материала и оформление отчета по практике.</b>	<b>7,2</b>	
		<b>Зачет</b>	<b>7,2</b>	
		<b>Итого:</b>	<b>144</b>	

## **4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПРЕДДИПЛОМНОЙ)**

### **4.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению**

Реализация программы предполагает проведение производственной практики на предприятиях различных организационно – правовых форм на основе прямых договоров, заключаемых между образовательным учреждением и каждым предприятием, куда направляются студентов.

Реализация программы производственной практики предполагает в промышленных организациях наличия слесарных и сварочных мастерских и участков; сварочного полигона; лаборатории «Испытания материалов и контроля качества сварных соединений».

### **4.2. Общие требования к организации образовательного процесса**

Производственная практика проводится концентрированно. Условием допуска студентов к производственной практике являются освоенные ПМ.01., ПМ.02., ПМ.03. и ПМ.04.

### **4.3. Информационное обеспечение обучения:**

Перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы.

#### Основные источники (ОИ):

1. Куркин С.А, Николаев Г.А. Сварные конструкции, технология изготовления. Механизация, автоматизация и контроль качества в сварочном производстве. - М.: Высшая школа, 1991., с.398.
2. Сварка и резка в промышленном строительстве. Т.1, Справочник строителя под ред. Б.Д. Малышева. – М.: Стройиздат, 1989., с.592.
3. Думов С.И. Оборудование и технология дуговой сварки. – Л.: Машиностроение. 1985.
4. Пешковский О.И, Якубовский В.Б. Сборка металлических конструкций. – М.: Высшая школа, 1991., с.239.
5. Гитлевич А.Д. Альбом оборудования для заготовительных работ в производстве сварочных конструкций: Учебное пособие-М: Высшая школа 1974г.
6. Ханпетов М.В, Блинов А.В Организация и технология сварочно – монтажного производства – М.: Стройиздат 1972г. С.66 – 73.
7. Потапьевский А.Г Сварка в защитных газах плавящимся электродом. – М.: Стройиздат.
8. Справочник строителя в 2т.Т1 Сварка и резка в промышленном строительстве – Под редакцией Малышева Б.Д. – М.: Стройиздат 1989г.

9. Справочник Сварка, резка, контроль – Под редакцией Алешина том II. – Стройиздат
10. Моцохин С.Б Контроль качества сварных соединений и конструкций. – М.: Стройиздат 1999г

Дополнительные источники (ДИ):

1. Фролов В.А., Пешков В.В., Коломенский А.Б., Казаков В.А. Сварка. Введение в специальность.– М.: Интернет Инжиниринг, 2004. – 296 с.; ил.
2. Специальные методы сварки и пайки / Под ред. Фролова В.А., Пешкова В.В. – М.: Интернет Инжиниринг, 2003. – 184 с.; ил.
3. Шебеко Л.П., Гитлевич А.Д. Экономика, организация и планирование сварочного производства. – М.: Машиностроение, 1986. – 264 с.; ил.
4. Проектирование сварочных конструкций в машиностроении / Под ред. Куркина С.А. – М.: Машиностроение, 1975. – 376 с.; ил.

Нормативно техническая документация:

1. Строительные нормы и правила. Нормы проектирования. Стальной конструкции. СНиП II-23-81. –М.: Стройиздат, 1998.
2. ГОСТ 19281(2)-89 Низколегированные конструкционные стали.
3. ГОСТ 14771-76 Дуговая сварка в защитном газе. Соединения сварные. Основные типы, конструктивные элементы и размеры.
4. ГОСТ 8713-79 Автоматическая и механизированная сварка. Соединения сварные. Основные типы, конструктивные элементы и размеры.
5. ГОСТ 8050-85 Углекислый газ для механизированной сварки.
6. ГОСТ 9087-81 Флюсы сварочные, плавленные.
7. ГОСТ 2246-70 Проволока стальная сварочная.
8. ГОСТ 23118-99 Контроль качества сварных соединений

Интернет-ресурсы:

1. <http://metallicheckiy-portal.ru>
2. <http://tehnoeo.ru/>
3. <http://www.himstalcon.ru/>
4. <http://neft-rus.ru/>
5. <http://www.gosthelp.ru/>
6. <http://zaopem.ru/>
7. <http://www.ik2k.ru/>

#### **4.4. Кадровое обеспечение образовательного процесса**

Требования к квалификации педагогических кадров, осуществляющих руководство производственной практикой (преддипломной):

Организацию и руководство практикой осуществляют руководители практики от колледжа и от организации.

Руководителями практики от колледжа назначаются преподаватели дисциплин профессионального цикла, которые должны иметь высшее образование, соответствующее профилю преподаваемой дисциплины (модуля) и опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы. Преподаватели должны проходить стажировку в профильных организациях не реже одного раза в три года.

Руководителями производственной практики (преддипломной) от организации, как правило, назначаются ведущие специалисты организаций, имеющие высшее профессиональное образование.

## **5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРАКТИКИ (ПРЕДДИПЛОМНОЙ)**

Результаты практики определяются программами практик, разрабатываемыми колледжем. В результате освоения производственной практики (преддипломной) обучающиеся проходят промежуточную аттестацию в форме зачета. Текущий контроль результатов освоения практики осуществляется руководителем практики от колледжа в процессе выполнения обучающимися работ в организациях, а также сдачи обучающимся отчета по практике.

Отчет студента по практике должен максимально отражать его индивидуальную работу в период прохождения преддипломной практики. Каждый студент должен самостоятельно отразить в отчете требования программы практики и своего индивидуального задания.

Студент должен собрать достаточно полную информацию и документы необходимые для выполнения дипломной работы. Сбор материалов должен вестись целенаправленно, применительно к теме работы. Отчет по практике должен быть оформлен в соответствии с планом практики.

При оформлении отчета по производственной (преддипломной) практике его материалы располагаются в следующей последовательности:

- Титульный лист;
- Договор на практику;
- Индивидуальное задание на преддипломную практику;
- Дневник о прохождении практики;
- Характеристика руководителя практики от организации;
- Отчет: содержание, введение, основная часть, заключение, список используемых источников, приложения;

Отчет и отзыв-характеристика должны быть заверены печатью.

Отчет (пояснительная записка) по производственной практике является обязательным документом, который представляет собой:

- теоретический (описательный) материал;
- практический материал к теоретической части, оформленный в виде приложений (например, копии документов организации и (или) составленных практикантом самостоятельно).

По окончании производственной практики (преддипломной) общим руководителем практики и (или) непосредственным руководителем практики от организации составляется характеристика на каждого студента.



Результаты (освоенные ПК и ОК)	Формы и методы контроля и оценки
ПК 1.1 Применять различные методы, способы и приёмы сборки и сварки конструкций с эксплуатационными свойствами.	Текущий контроль производится работником предприятия, закрепленным за студентом, методом ежедневных наблюдений с последующей оценкой результатов выполнения дневного задания и
ПК 1.2 Выполнять техническую подготовку производства сварных конструкций.	Выставление отметки в дневнике и аттестационном листе по производственной практике производственной практики студента.
ПК 1.3. Выбирать оборудование, приспособления и инструменты для обеспечения производства сварных соединений с заданными свойствами.	Защита отчета по практике. Итоговый контроль производится в форме отчета.
ПК 1.4. Хранить и использовать сварочную аппаратуру и инструменты в ходе производственного процесса.	
ОК 2. Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.	Наблюдение и оценка эффективности и правильности принимаемых решений на практических занятиях, в процессе производственной практики.
ОК 3. Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.	Наблюдение и оценка эффективности и правильности принимаемых решений на практических занятиях, в процессе производственной практики.
ОК 4. Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.	Наблюдение и оценка эффективности и правильности принимаемых решений на практических занятиях, в процессе производственной практики.
ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.	Наблюдение и оценка эффективности и правильности принимаемых решений на практических занятиях, в процессе производственной практики.
ОК 6. Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.	Наблюдение и оценка коммуникабельности
ОК 7. Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий.	Наблюдение и оценка эффективности и правильности принимаемых решений на практических занятиях, в процессе учебной и производственной практик.
ОК 8. Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.	Наблюдение и оценка эффективности и правильности принимаемых решений на практических занятиях, в процессе учебной и производственной практик.

Перечень баз преддипломной практики

**Приложение 1**

Перечень тем дипломных работ на \_\_\_\_\_ учебный год

**Приложение 2**